

0002*0091 5Z 1-0'1A 0E9 1K1K ЖИЕИ

Общие положения по оборудованию зданий лифтами модели K1K1 производства CANNY ELEVATOR CO., LTD.

1. Лифты модели K1K1 соответствуют требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 011/2011 "Безопасность лифтов" и ГОСТ Р 53780-2010.
2. В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта.
3. Строительная часть лифта должна выдерживать нагрузки, возникающие при работе лифтового оборудования, указанные в таблице 4.
4. Строительная часть лифта должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем вентиляции и отопления должно вестись с учетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования, указанным в таблице 1.

5. Условные обозначения, принятые на чертежах:

- OH- высота последнего этажа; OP – ширина проема двери шахты в свету;
 TH- высота подъема; OPH – высота проема двери шахты в свету;
 PD- глубина прямка; AH1 – привязки оси кабины к правой стене шахты;
 AH – ширина шахты; AH2 – привязки оси кабины к левой стене шахты;
 DH – глубина шахты.

6. В таблице 2 указаны минимально и максимально допустимые параметры шахты для лифта данной модели.

6.1. Размеры шахты являются минимальными технически допустимыми размерами шахты в свету (пробеске), необходимыми для размещения лифтового оборудования.

7. При расстоянии между уровнями смежных остановок более 11 м должны быть установлены аварийные двери (п.5.2.6 ГОСТ Р 53780-2010).

8. Величины отклонений размеров шахты лифта указаны в ГОСТ 22845-85. Допуск на отклонение от вертикали передней стены шахты должен быть не более 15 мм по всей высоте шахты.

9. При проектировании кирпичных шахт без закладных деталей под установку оборудования при помощи химических дюбелей необходимо выполнить следующие требования:

- толщина кирпичных стен не менее 250 мм., бетонных плит перекрытий не менее 130 мм.;
- материал шахты – кирпич глиняный обыкновенный (полнотелый). Марка кирпича определяется проектной организацией из условий восприятия строительной частью нагрузок, указанных в задании.

10. Ограждение шахты должно быть выполнено в соответствии с ГОСТ Р 53780-2010.

11. Монтажные настилы выполнить согласно техническим требованиям см. лист 6.

Таблица 1. Технические характеристики.

Грузоподъемность, кг (число пассажиров)	630 (8)			
Скорость, м/с	1,0	1,6	1,75	
Высота подъема, мм	50000	80000	80000	
Максимальная высота подъема, мм	см. таб. 2			
Количество остановок/дверей/этажей	см. таб. 2			
Тип кабины	Непроходная			
Расположение противовеса	Сзади			
Лобовики на противовесе	Нет			
Размеры дверей (Ш×Г), мм	800×2000			
Тип открывания дверей	Боковое			
Огестойкость дверей, мин.	без ОС/Е30/Еi30/Еi60			
Размеры кабины (Ш×Г×В), мм	1100×1400×2200(2300*)			
Перила на крыше кабины	Есть			
Размеры шахты (Ш×Г), мм	1600×2000			
Высота последнего этажа, мм	3400(3500**)	3550(3650**)	3600(3700)	
Глубина прямка, мм	1150	1300	1300	
Материал шахты	Кирпич			
Силовая цепь	Род тока	Переменный 3-х фазный, 16Гц с глухозаземленной нейтралью		
	Напряжение, В	380±10%		
	Тип привода лифта	С частотным регулированием		
	Мощность, кВт	4,6	6,6	8,8
	Номинальный ток, А	10,6	15,5	16,5
Тепловыделение от лифтового оборудования, ккал/час	3540 max	5079 max	6772 max	
Цепь освещения шахты/мощность, Вт	1 фаза, 50 Гц, 220 В/Мощность=(кол.дверей+2)×75			
Рабочая температура, С°	+5° – +40° С			
Относительная влажность при 20°С	Не более 80%			

Таблица 2. Технические ограничения для данной модели лифта.

Параметр	Обозначение	Минимальное значение	Максимальное значение		
Скорарасть, м/с	V	-	1	1,6	1,75
Высота подъема, мм	TH	2700	50000	80000	80000
Количество остановок	n	2	18	29	29

*Высота кабины при наличии декоративного потолка.

**Высота верхнего этажа при наличии декоративного потолка.

Внимание: ГК "ПЭЛК" оставляет за собой право до получения согласования между сторонами изменить любую часть данной документации без предварительного уведомления.

				ПЭЛК. K1K1 630 V1,0-1,75 1600×2000		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						1:40
Пров.				Лист 1	Листов 7	
Т.контр.				ГК "ПЭЛК"		
Н.контр.						
Утв.						

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

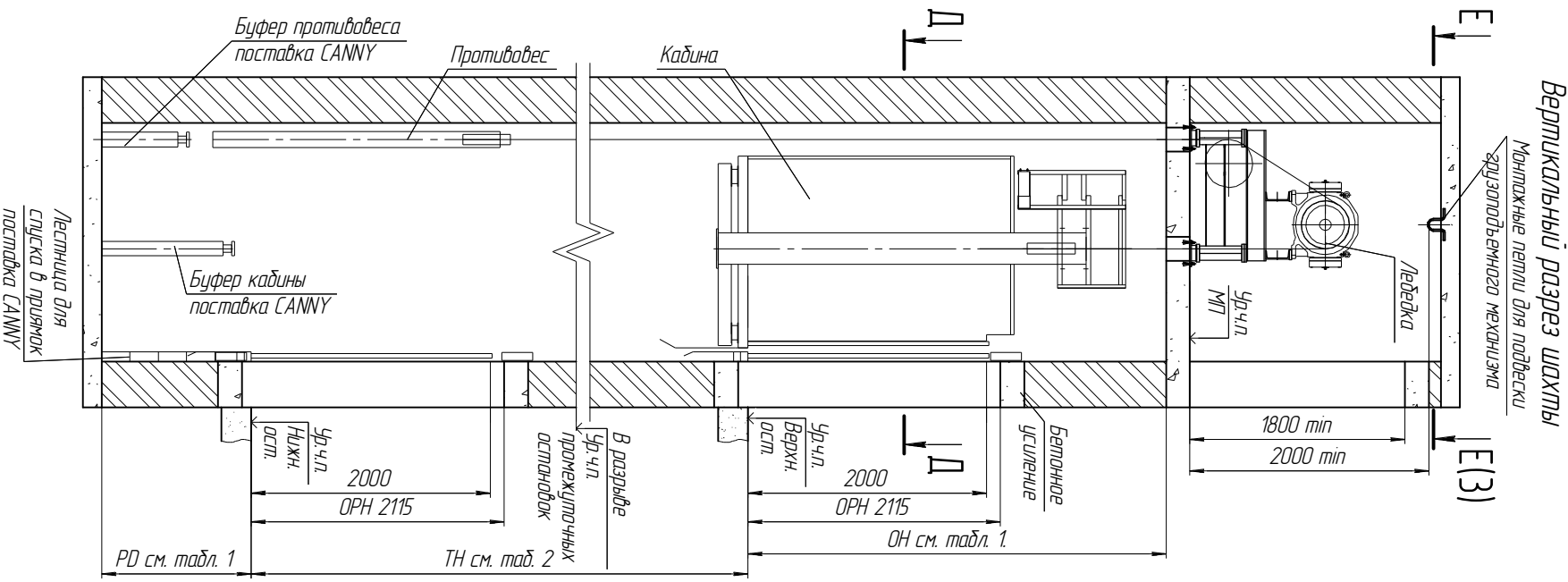
Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

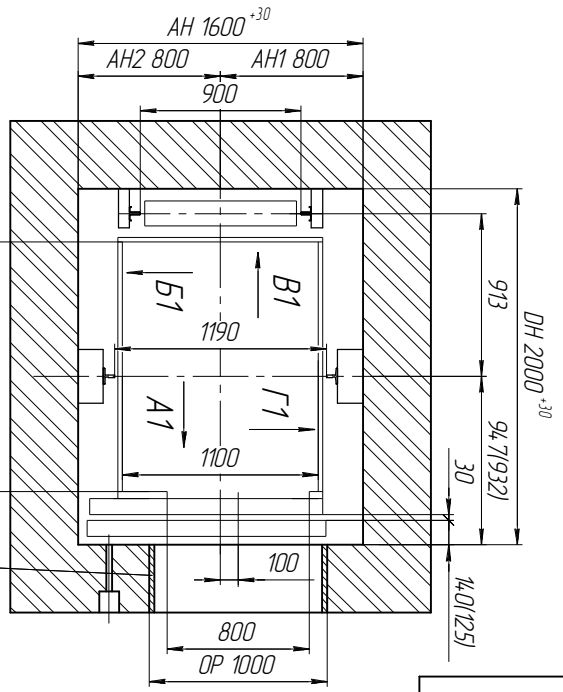
Инд. № подл.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



Вертикальный разрез шахты

Монтажные петли для противовеса
электрического механизма



Д-Д(1:30)

DN 2000 +30

ПЭЛК КЛК1 630 V1,0-1,75 1600x2000

Таблица 3. Размеры шахты

Параметр	mm	mm
АН	1600	1850
DN	2000	2200
АН1	800	925
АН2	800	925

- Обработка лифта, поставленное заводом изготовителем на чертеже показано пунктиром.
- Размер в скобках указан для обеспечения ЕЗО.

Изм/Лист	№ док.м.	Подп.	Дата

ПЭЛК КЛК1 630 V1,0-1,75 1600x2000

Лист 2

E-E(1:25)(2)

План машинного помещения

Конфигурацию и размеры машинного помещения допускается изменять в соответствии с архитектурным проектом здания.

Изменения согласовать с ГК "ТЭЛК".

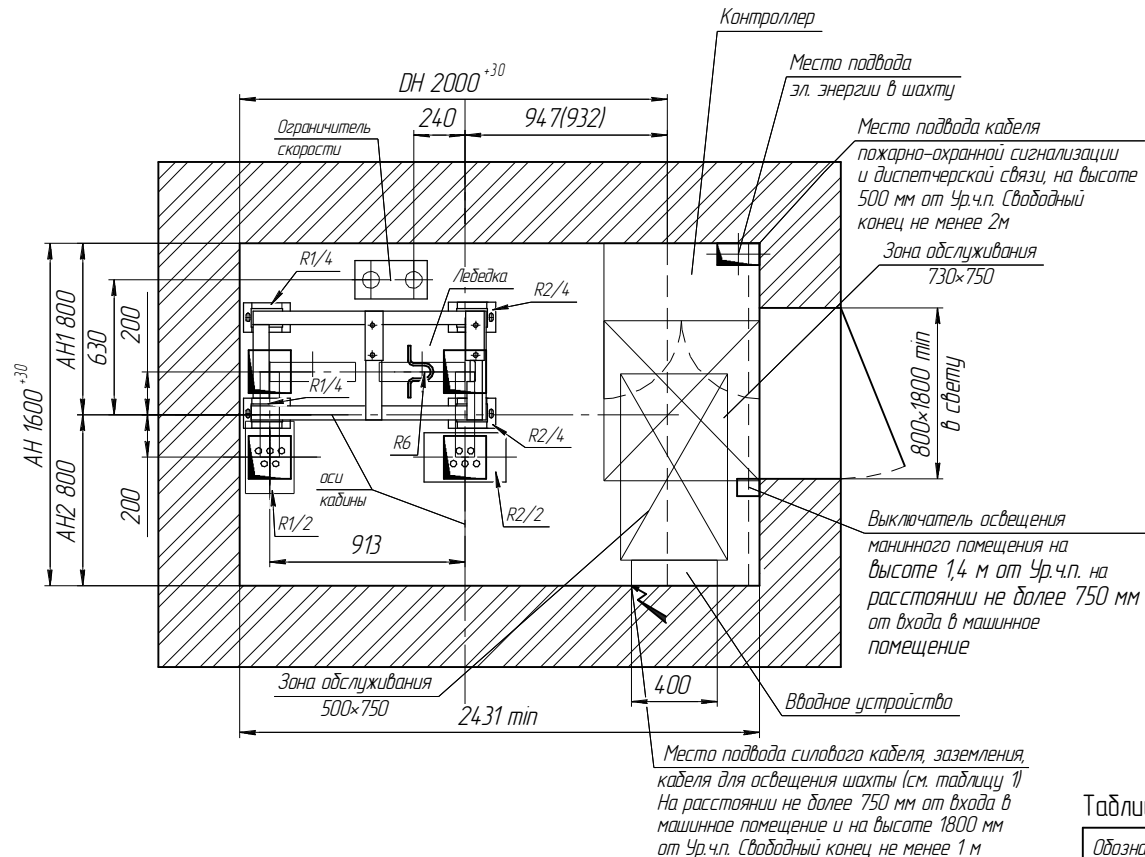


Таблица 4. Нагрузки на строительную часть от лифтового оборудования.

Обозначение нагрузки	Величина нагрузки, Н	Место приложения сил	Примечание	
R1	17692	На пол машинного помещения	Постоянные нагрузки, действующие через опорную пластину размерами 140×220 Аварийные кратковременные нагрузки. По китайским стандартам K=2,6	
R2	12308			
R1*	$R1 \times K$			
R2*	$R2 \times K$			
R3	69000	На пол прямка от буфера кабины	Аварийные кратковременные нагрузки	
R4	57000	На пол прямка от буфера противовеса	Аварийные кратковременные нагрузки	
R5	V=1	19480	На пол прямка	Аварийные кратковременные нагрузки при посадке кабины на лобовики
	V=1,6	22048		
	V=1,75	22048		
R6	7500	На монтажную петлю	Монтажные работы	

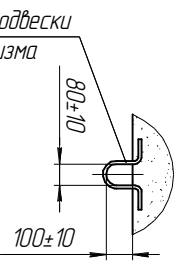
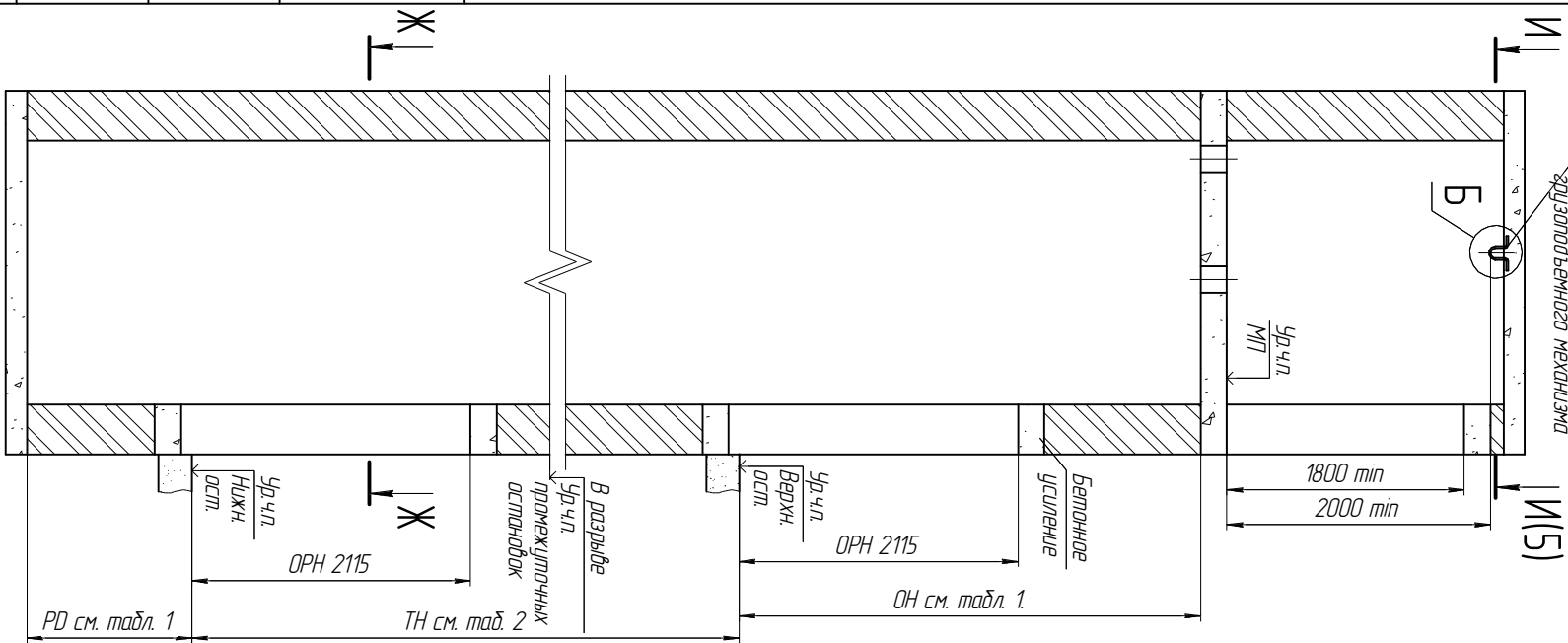
Нагрузки R действуют вертикально

1. Размер в скобках указан для огнестойкости E30.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

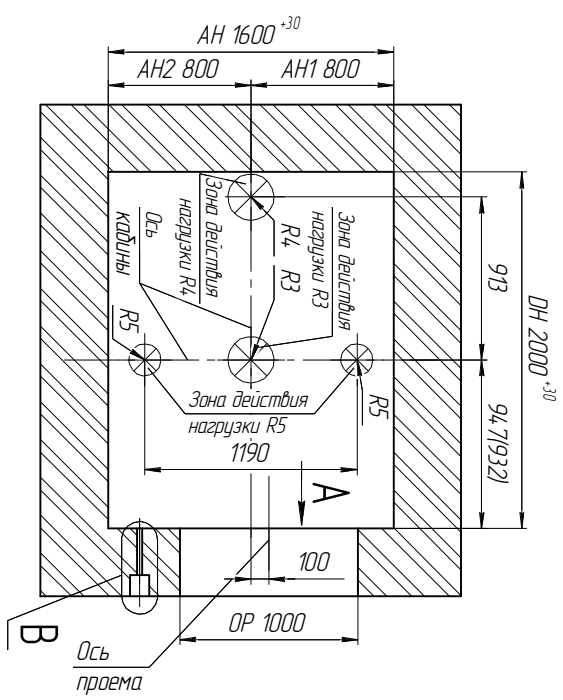
Вертикальный разрез шахты

Монтажные петли для подвески грузоподъемного механизма

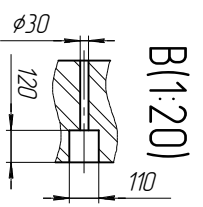


B(1:20)

Монтажная петля для подвески грузоподъемного механизма

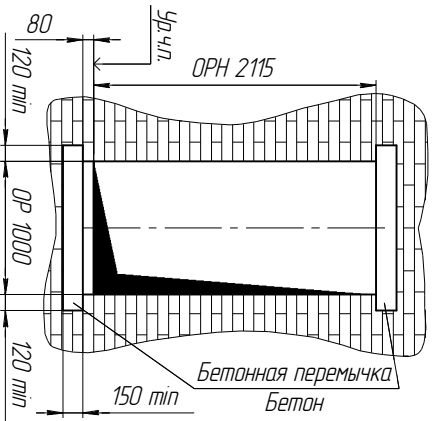


Ж-Ж(1:30)



B(1:20)

A(1:40)



1 Размер в скобках указан для габаритности ЕЗО

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Копирбай

Формат А3

Лист 4

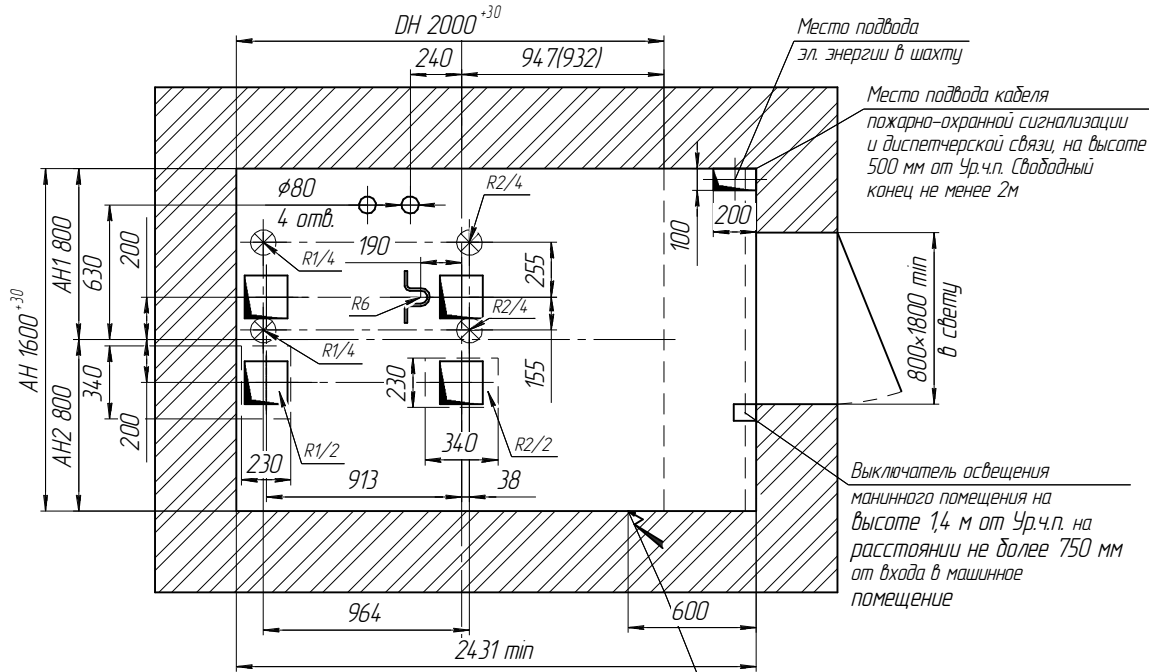
ПЭЛК КЛК1 630 V1,0-1,75 1600x2000

ПЭЛК КЛК1 630 V1,0-1,75 1600x2000

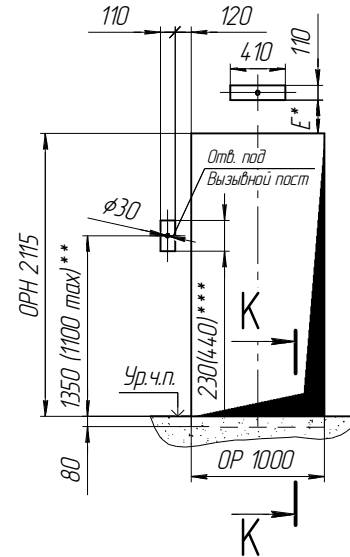
И-И(1:25)(4)

План машинного помещения

Конфигурацию и размеры машинного помещения допускается изменять в соответствии с архитектурным проектом здания.
Изменения согласовать с ГК "ПЭ/К".



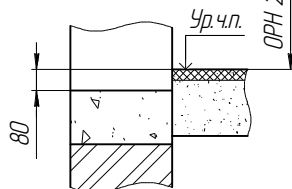
Вид на дверной проём с этажных
площадок всех остановок



- ⊗ -Зона действия распределенной нагрузки на пол машинного помещения через опорную пластину размерами 140×220 от лифтового оборудования
- ⋮ -Зона действия распределенной нагрузки на пол машинного помещения

Место подвода силового кабеля, заземления, кабеля для освещения шахты (см. таблицу 1) На расстоянии не далее 750 мм от входа в машинное помещение и на высоте 1800 мм от Ур.ч.п. Свободный конец не менее 1 м

К-К(1:20)

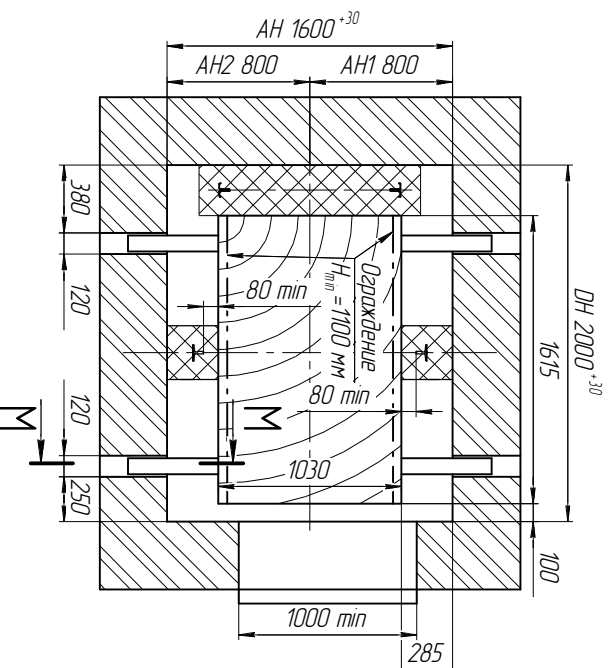


- *Размер определяется проектом.
- **Для перевозки маломодельных групп населения 1100 max.
- *** Для отверстия под пост вызова с дисплеем. Для постов вызова с дисплеем отверстие 410×110 не выполняется.
4. Размер в скобках указан для огнестойкости E30.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

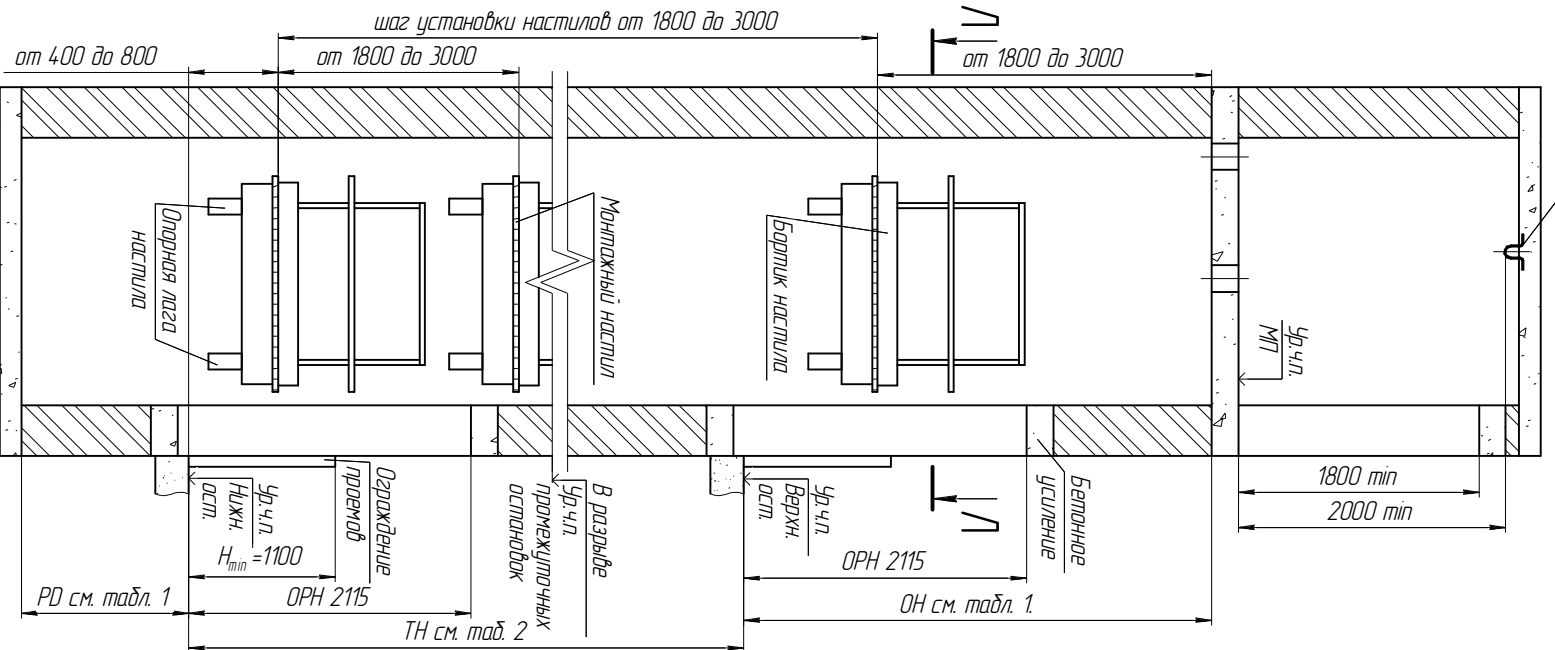
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПЭ/К. КЛК1 630 V1,0-1,75 1600×2000	Лист
					5

Л-Л1(1:30)

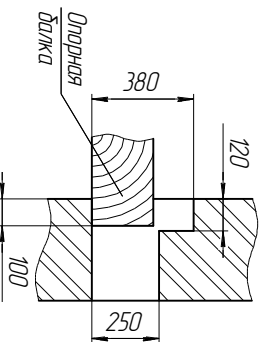


Вертикальный разрез шахты

Монтажные петли для подвески
воздухозаборного механизма



М-М1(1:20)



Технические требования к настилам

- Настил предназначен для монтажа лифтового оборудования.
- Настилы устанавливаются на толстые стальные леса или стальные балки с мин. шириной 50 мм, и леса не должны находиться в узких местах на чердаке шахты, усложняя лифтовый воздухообмен.
- Настилы должны изготавливаться из досок толщиной не менее 50 мм, расположенные на расстоянии между настилами не менее 200 мм. Связанных снизу перемычками друг к другу. Высота опорных элементов шипа за всю длину должна быть не менее 3 мм, а зазора между элементами — 5 мм.
- Деревянные шпильки-настилы должны изготавливаться из досок хвойных пород не ниже 2-ого сорта, подвергнутых антисептической обработке. Деревянные настилы и бортики ограждения должны подвергаться защитной пропитке огнезащитным составом.
- При зазоре между краем настила и стеной шахты более 300 мм необходимо на настил установить с соответствующей стороны ограждение, выполненное из досок или металлических проф. высотой 1000 мм, имеющих выщипы для подвеса доски. Высота не менее 500 мм, промежуточные элементы и петли выдерживающие сосредоточенную нагрузку 7000 Н, расположенные в горизонтальном направлении и соединяя плечи между стоек шахты. Проход поочередно для ограждения должен быть не более 0,1 м. Элементы конструкции не должны иметь острых углов, режущих кромок и заусенцев.
- Края настилов должны быть надежно закреплены на досках и в них же с тем же шагом, использовать возможность их свешивания или опираиваться.
- Упорный настил в шахте лифта должен выполняться специально обученным персоналом — не менее 2-х человек при одновременной работе. Разборку настилов производят персонал, проводивший их сборку.
- Установка настилов производится последовательно снизу вверх, начиная с установкой в разрыв. Шпильки-настилы монтируются на заранее подготовленные элементы шахты, расположенные в одной плоскости. Перед установкой настила необходимо убедиться, что эти элементы прочно закреплены в стойках или закрытым двойным шпильками.
- После установки настила должен быть проведен контроль на прочность, грузом 200 кг в течение 10 мин. При испытании и после снятия нагрузки на настил не должно быть смещения элементов, а также трещин и сколов.
- Стойки должны быть надежно защищены светлыми ограждениями, удобными для последующей проверки.
- Ограждения устанавливаются на прочность и устойчивость в поочередном порядке как горизонтальной, так и вертикальной радиальной распределения нормальных нагрузок 400 Н/м, полученных на площадке.
- Защитившая надежность по нагрузке для ограждения следует принимать 12 — значение величины нагрузки лучше ограждения, но в действительном расчетном нагрузке должно быть не более 0,1 м.
- Высота ограждения должна быть не менее 1,1 м.
- Расстояние между горизонтальными элементами в вертикальной плоскости ограждения должно быть не более 0,45 м.
- Высота вертикального элемента ограждения должна быть не менее 0,1 м.
- Конструкцией крепления ограждения к спиральному конструктивному элементу была предусмотрена возможность их спирального раскрепления.
- Элементы конструкции ограждения не должны иметь острых углов, режущих кромок, заусенцев.
- Для изготовления ограждения используется стальная прокат марки С235 или эквиваленте стали марок А36 и или алюминия из фрейдсина хвойных пород не ниже 2-го сорта.
- Леса-настилы и ограждения должны быть эксплуатационно готовы после проверки их комплектации и оформления. К работе допускаются подвески, установленные в шахте лифта и ограждения шахты к производству работ по монтажу лифтового оборудования на объекте Шр.ч.л. верхнего пассажирского этажа, должен быть рассчитан на нагрузку 850 кг/м² шириной.



Зона установки лифтового оборудования

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

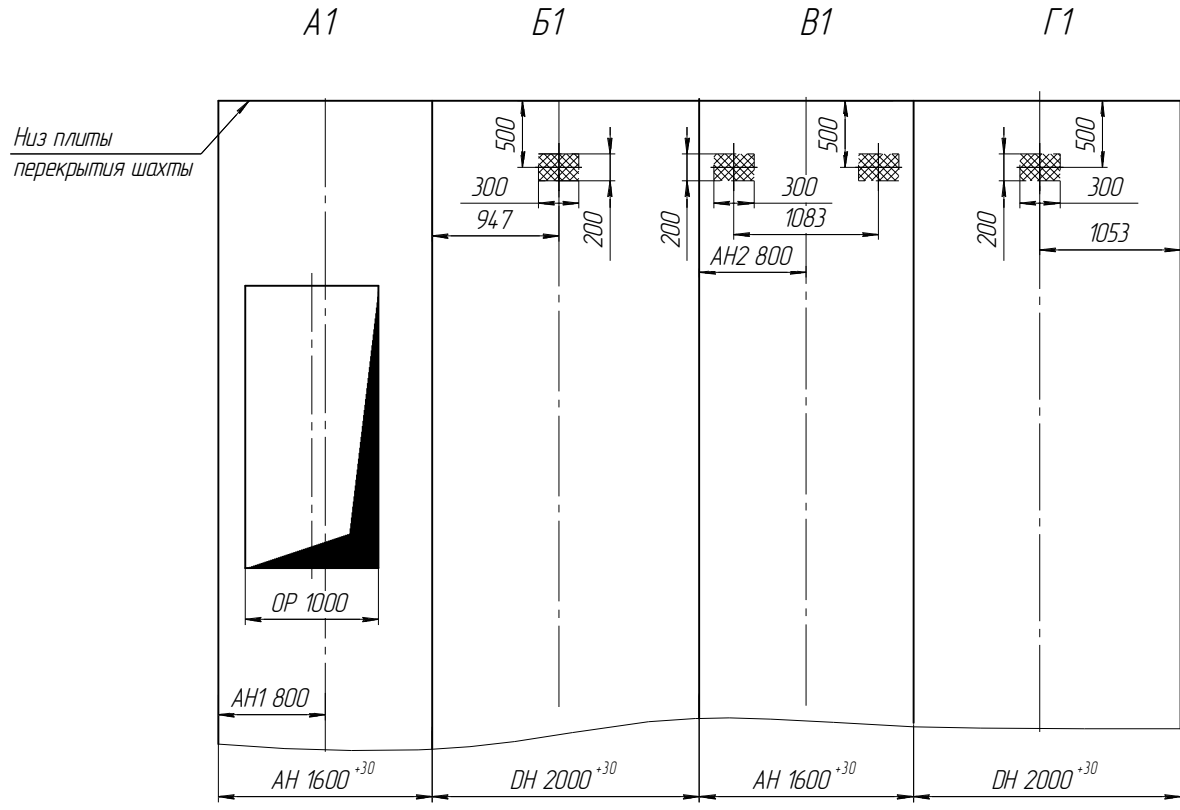
ПЭЛК КЛК1 630 V10-1,75 1600x2000

Лист 6

Копирован

Формат А3

ПЭЛК КЛК1 630 V10-1,75 1600x2000



- место крепления кронштейнов.
 Пересечение зоны подвода приточной вентиляции и зоны крепления кронштейнов не допускается.

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Инд. № дубл.	Подп. и дата

1. Размер в скобках указан для огнестойкости E30.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ПЭ/К. КЛК1 630 V1,0-1,75 1600×2000