

0577x0821 (91) 01A 0001 ZTK ЖВЕУ

Общие положения по оборудованию зданий лифтами модели KLZ производства CANNY ELEVATOR CO., LTD.

- Лифты модели KLZ соответствуют требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 011/2011 "Безопасность лифтов" и ГОСТ Р 53780-2010.
- В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта.
- Строительная часть лифта должна выдерживать нагрузки, возникающие при работе лифтового оборудования, указанные в таблице 4.
- Строительная часть лифта должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем вентиляции и отопления должно вестись с учетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования, указанных в таблице 1.
- Условные обозначения, принятые на чертежах:
 ОН – высота последнего этажа; ОР – ширина проема двери шахты в свету;
 ТН – высота подъема; ОРН – высота проема двери шахты в свету;
 РД – глубина прямка; АН1 – привязки оси кабины к правой стене шахты;
 АН – ширина шахты; АН2 – привязки оси кабины к левой стене шахты;
 ДН – глубина шахты.
- В таблице 2 указаны минимально и максимально допустимые параметры шахты для лифта данной модели.
 - Размеры шахты являются минимальными технически допустимыми размерами шахты в свету (пробеске), необходимыми для размещения лифтового оборудования.
 - При расстоянии между уровнями смежных остановок более 11 м должны быть установлены аварийные двери (ГОСТ Р 53780-2010 п.5.2.6).
 - Величины отклонений размеров шахты лифта указаны в ГОСТ 22845-85. Допуск на отклонение от вертикали передней стены шахты должен быть не более 15 мм по всей высоте шахты.
 - При проектировании шахт из бетона без закладных деталей под установку оборудования при помощи распорных дюбелей необходимо выполнить следующие требования:
 - Толщина бетонных стен должна быть не менее 100 мм;
 - класс бетона должен быть не ниже В25.
 - Ограждение шахты должно быть выполнено в соответствии с ГОСТ Р 53780-2010.
 - Монтажные настилы выполнить согласно техническим требованиям см. лист 6.

Таблица 1. Технические характеристики.

Грузоподъемность, кг (число пассажиров)	1000 (13)			
Скорость, м/с	1,0		1,6	
Высота подъема, мм	30000	50000	80000	
Максимальная высота подъема, мм	см. таб. 2			
Количество остановок/дверей/этажей	см. таб. 2			
Тип кабины	Непроходная			
Расположение противобеса	Справа			
Лобовики на противобесе	Нет			
Размеры дверей (Ш×Г), мм	800×2000			
Тип открывания дверей	Центральное			
Огестойкость дверей, мин.	без ОС/Е30/Еi30/Еi60			
Размеры кабины (Ш×Г×В), мм	1100×2100×2200(2300*)			
Перила на крыше кабины	Есть			
Размеры шахты (Ш×Г), мм	1780×2450			
Высота последнего этажа, мм	3400(3500**)	3500(3600**)	3550(3650)**	
Глубина прямка, мм	1150	1200	1300	
Материал шахты	Бетон			
Силовая цепь	Род тока	Переменный 3-х фазный, 16Гц с глухозаземленной нейтралью		
	Напряжение, В	380±10%		
	Тип привода лифта	С частотным регулированием		
	Мощность, кВт	11,0	15,0	
	Номинальный ток, А	23,0	30,5	
Тепловыделение от лифтового оборудования, ккал/час	8465 max		11543 max	
Цепь освещения шахты/мощность, Вт	1 фаза, 50 Гц, 220 В/Мощность=(кол.дверей+2)×75			
Рабочая температура, С°	+5° – +40° С			
Относительная влажность при 20°С	Не более 80%			

Таблица 2. Технические ограничения для данной модели лифта.

Параметр	Обозначение	Минимальное значение	Максимальное значение	
Скорость, м/с	V	-	1	1,6
Высота подъема, мм	ТН	2700	50000	80000
Количество остановок	n	2	18	29

*Высота кабины при наличии декоративного потолка.

**Высота верхнего этажа при наличии декоративного потолка.

Внимание: ГК "ПЭЛК" оставляет за собой право до получения согласования между сторонами изменить любую часть данной документации без предварительного уведомления.

				ПЭЛК. KLZ 1000 V1,0 (1,6) 1780×2450			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лифт пассажирский задание на проектирование строительной части	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							1:40
Пров.					Лист 1	Листов 7	
Т.контр.					ГК "ПЭЛК"		
Н.контр.							
Утв.							

Копировал

Формат А3

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

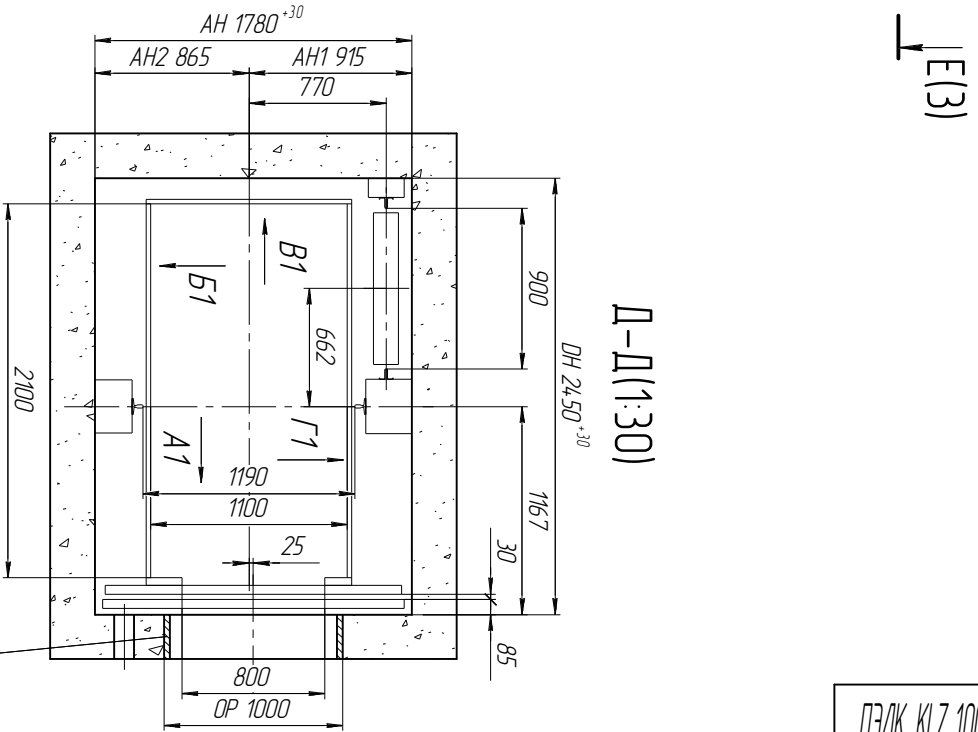
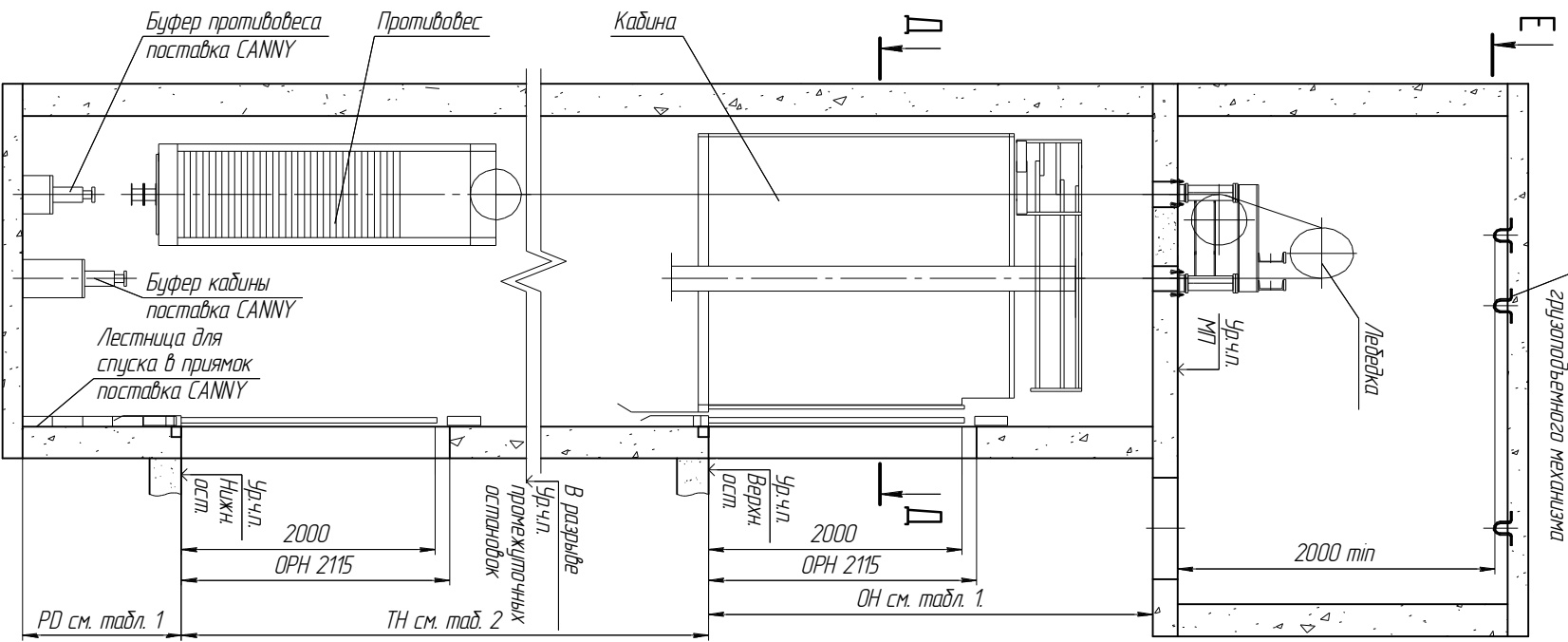


Таблица 3. Размеры шахты

Параметр	мм	тах
АН	1780	1850
ДН	2450	2800
АН1	915	950
АН2	865	900

1. Оборудование лифта, поставляемое заводом изготовителем на чертёже показано монтажу лунным.

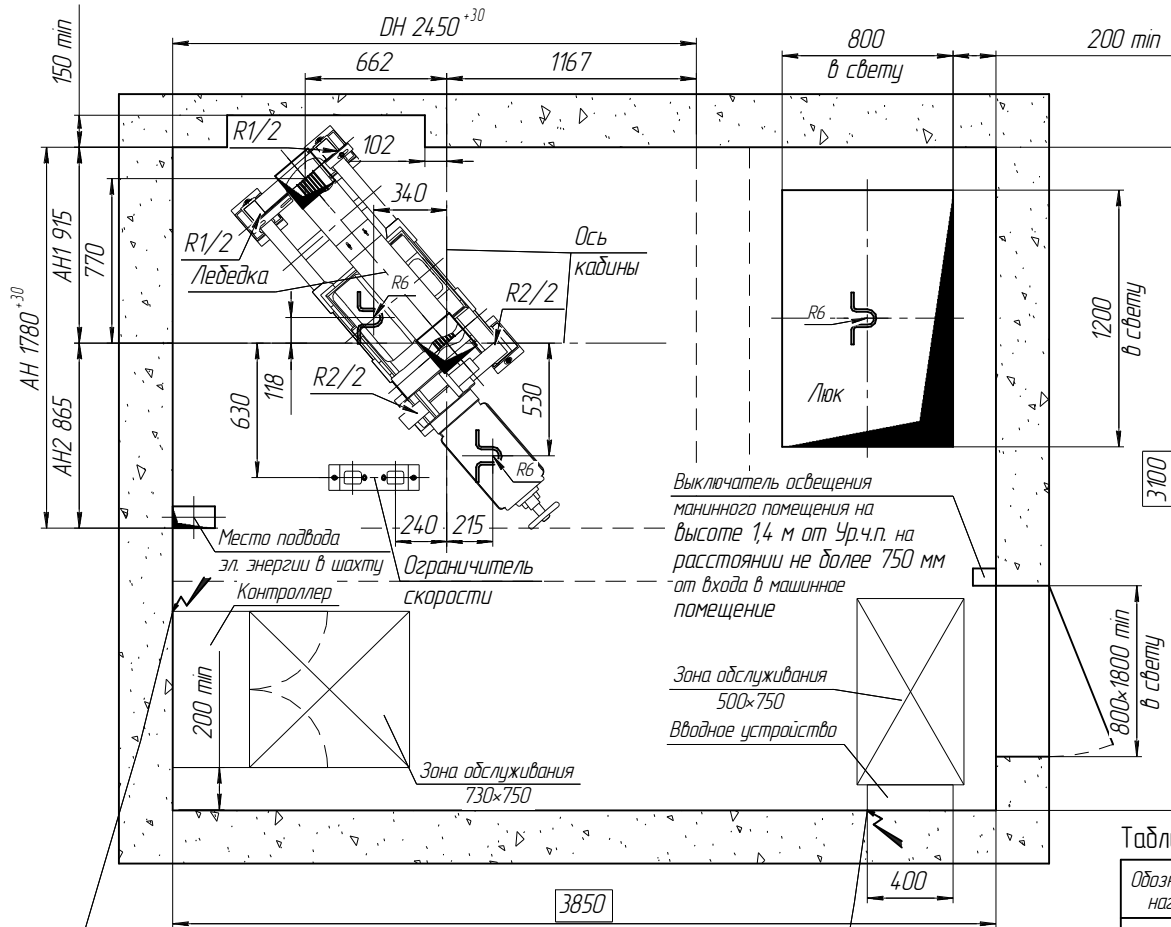
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
				2

ПЭЛК. КЛЗ 1000 V1,0 (1,6) 1780x2450

ПЭЛК. КЛЗ 1000 V1,0 (1,6) 1780x2450

План машинного помещения

Конфигурацию и размеры машинного помещения допускается изменять в соответствии с архитектурным проектом здания.
Изменения согласовать с ГК "ПЭЛК".



Выключатель освещения машинного помещения на высоте 1,4 м от Ур.ч.п. на расстоянии не более 750 мм от входа в машинное помещение

Зона обслуживания 500x750
Входное устройство

Место подвода силового кабеля, заземления, кабеля для освещения шахты (см. таблицу 1)
На расстоянии не более 750 мм от входа в машинное помещение и на высоте 1800 мм от Ур.ч.п. Свободный конец не менее 1 м

Место подвода кабеля пожарной-охранной сигнализации и диспетчерской связи, на высоте 500 мм от Ур.ч.п. Свободный конец не менее 2 м

Таблица 4. Нагрузки на строительную часть от лифтового оборудования.

Обозначение нагрузки	Величина нагрузки, Н	Место приложения сил	Примечание
R1	23488	На пол машинного помещения	Постоянные нагрузки, действующие через опорную пластину размерами 140x220 Аварийные кратковременные нагрузки. По китайским стандартам K=2,6
R2	19231		
R1*	R1 x K		
R2*	R2 x K	На пол прямка от буфера противовеса	Аварийные кратковременные нагрузки
R3	101000		
R4	81000	На пол прямка	Аварийные кратковременные нагрузки при посадке кабины на лопатки
R5	V=1 27190 V=16 30904		
R6	9000	На монтажную петлю	Монтажные работы

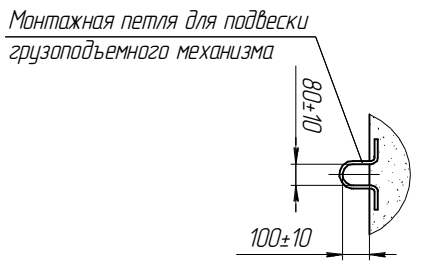
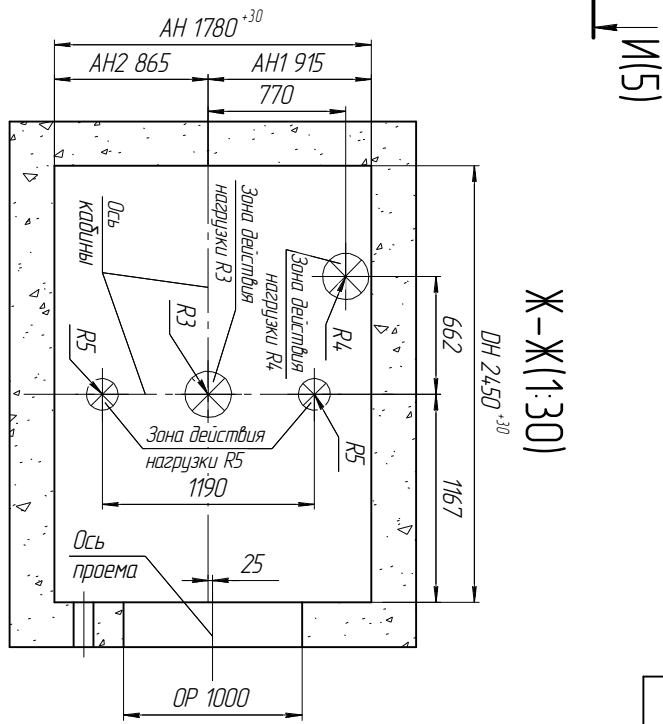
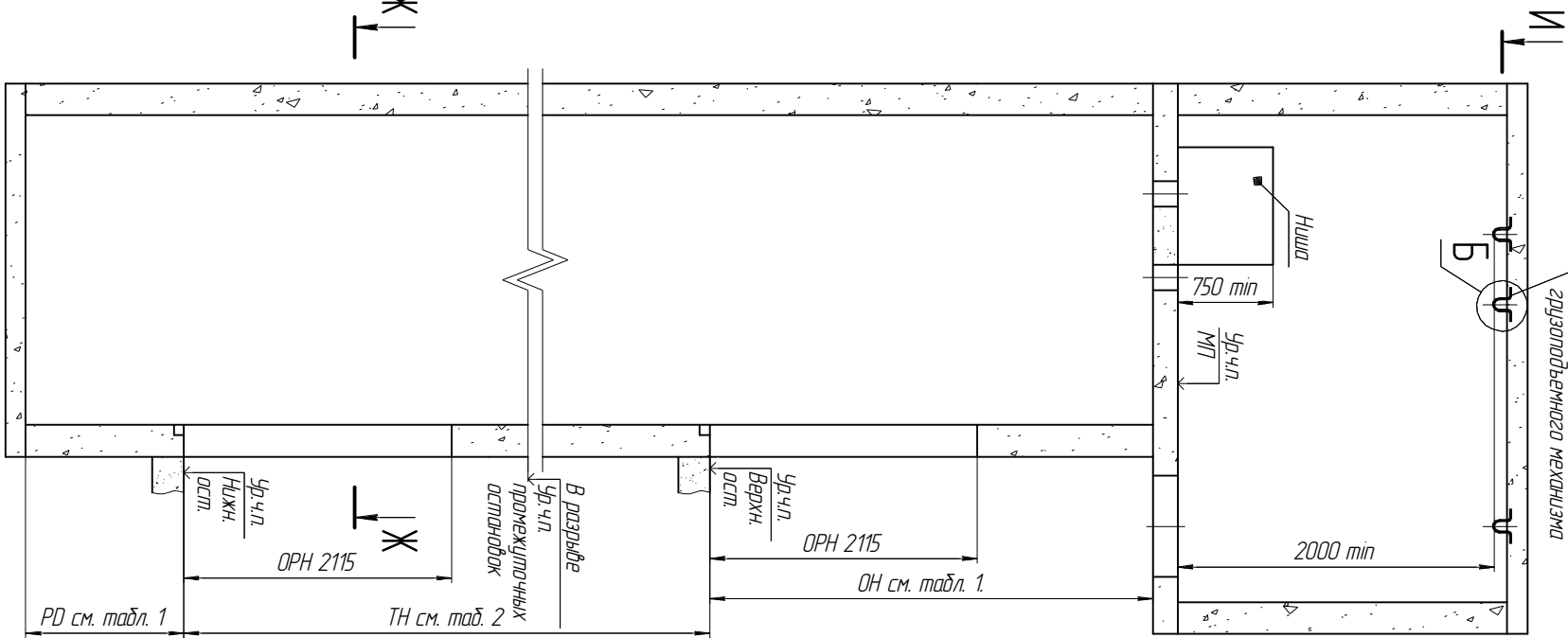
Нагрузки R действуют вертикально

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПЭЛК. КЛЗ 1000 V1,0 (1,6) 1780x2450	Лист 3

1. Размер в рамке допускается изменять при соблюдении п. 5.3.3.9 ГОСТ 53780-2010.

Инд. № подл.
Подп. и дата
Взам. инв. №
Инд. № дубл.
Подп. и дата

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



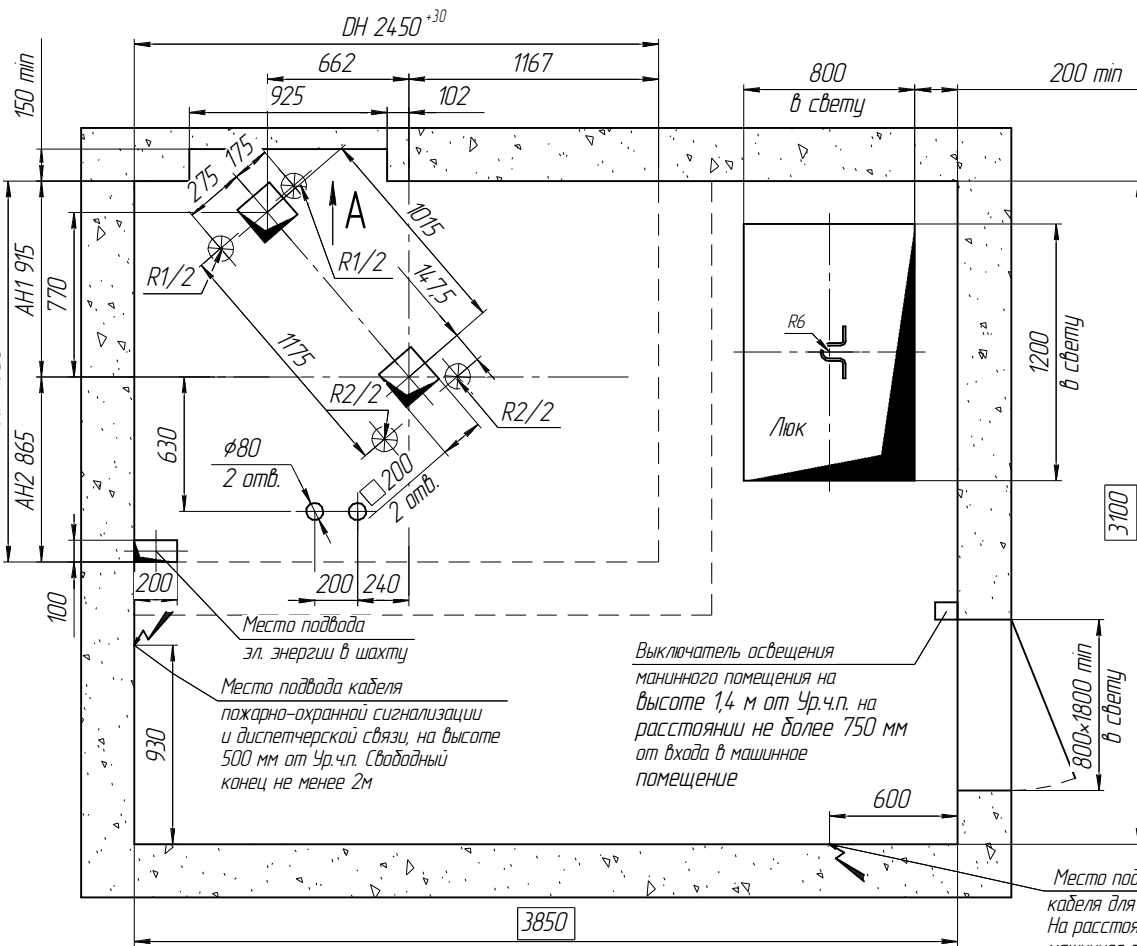
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
				4

Копирбай
ГЭЛК. КЛЗ 1000 V1,0 (1,6) 1780x2450
Формат А3

ГЭЛК. КЛЗ 1000 V1,0 (1,6) 1780x2450

План машинного помещения

Конфигурацию и размеры машинного помещения допускается изменять в соответствии с архитектурным проектом здания.
Изменения согласовать с ГК "ПЭЛК".

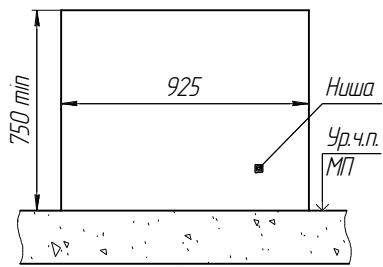


Выключатель освещения машинного помещения на высоте 1,4 м от Ур.ч.п. на расстоянии не более 750 мм от входа в машинное помещение

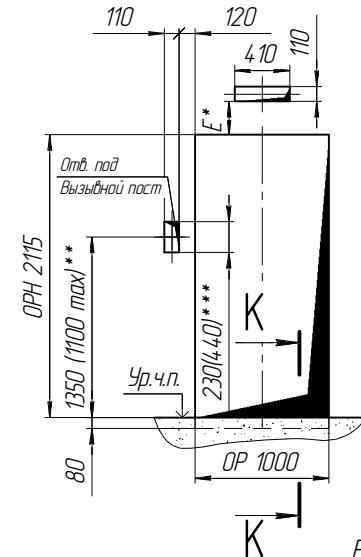
Место подвода силового кабеля, заземления, кабеля для освещения шахты (см. таблицу 1) На расстоянии не более 750 мм от входа в машинное помещение и на высоте 1800 мм от Ур.ч.п. Свободный конец не менее 1 м

— Зона действия распределенной нагрузки на пол машинного помещения через опорную пластину размерами 190x220 от лифтового оборудования

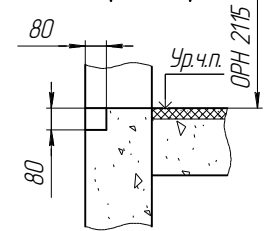
A(1:20)



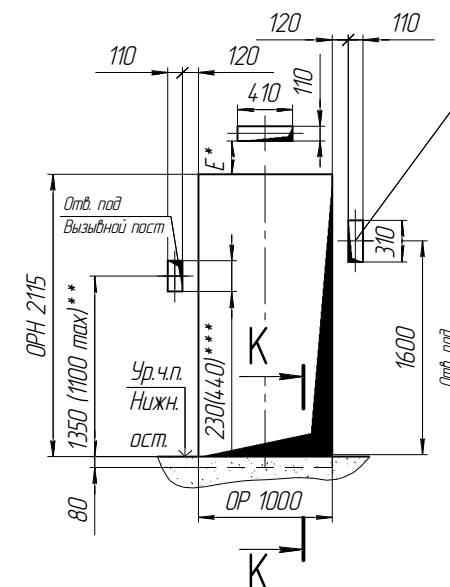
Вид на дверной проём с этажных площадок остальных остановок



K-K(1:20)



Вид на дверной проём с этажной площадки основной ост.

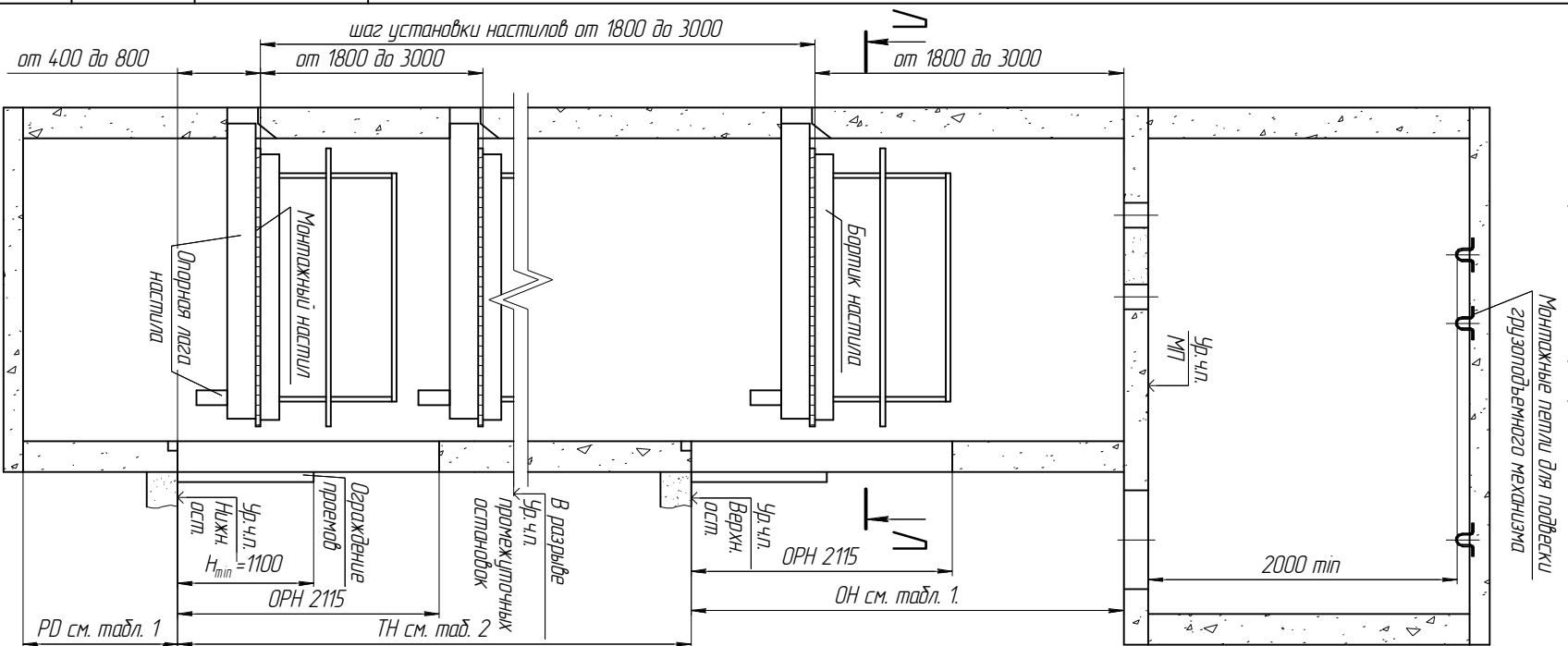


Отб. под перегородочное устройство с кабной платой и переключателем режима пожарной опасности (выполняется только для лифтов с функцией "режим перевозки пожарных")

- *Размер определяется проектом.
- **Для перевозки маломобильных групп населения 1100 max.
- *** Для отверстия под пост вызова с дисплеем. Для постов вызова с дисплеем отверстие 410x110 не выполняется.
- Размер в рамке допускается изменять при соблюдении п. 5.3.3.9 ГОСТ 53780-2010.
- В том случае, если пол машинного помещения имеет несколько уровней, монтажную петлю необходимо заменить на монорельс. Заказчик устанавливает переход между уровнями согласно требованиям п.5.3.3.10 ГОСТ Р 53780-2010.

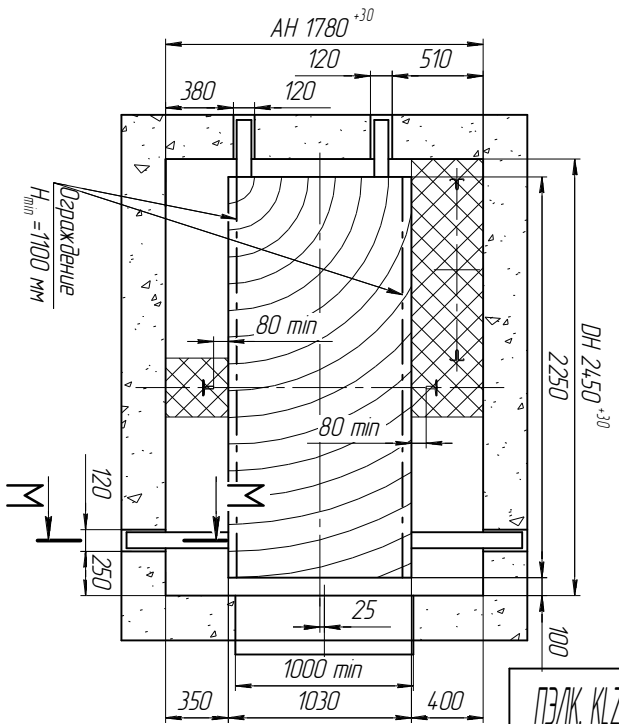
Инв. № подл.	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Вертикальный разрез шахты



Монтажные петли для подвески грузоподъемного механизма

Л-Л(1:30)



Технические требования к настилам

1. Настилы предназначены для монтажа лифтового оборудования.
2. Настилы устанавливаются на толщине ступенчатых плит или опорных балок (см. план шахты).
3. Настилы должны и вися не должны находиться в указанных на чертеже зонах устойчивой лифтового оборудования.
4. Настилы должны изготавливаться в виде ступенчатой шпалы из досок толщиной не менее 50 мм, расположенные на распределенную нагрузку не менее 200 кг, ступенчатый снизу поперечный фронт. Высота опорных элементов шпалы за его поперечность не должна превышать 3 мм, а зазор между элементами – 5 мм.
5. Деревянные шпалы-настилы должны изготавливаться из досок хвойных пород не ниже 2-ого сорта, подвергнутых антисептической обработке. Деревянные настилы и деревянные ограждения должны подвергаться гудроной пропитке огнезащитным составом.
6. При зазоре между краем настила и стеной шахты более 500 мм, необходимо на настилы установить с соответствующей стороны ограждение, выполненное из досок или металлочерепицы шириной 100 мм, имеющих вырезы для крепления досок. Высота не менее 50 мм, поперечный элемент и веревка, выходящие выше распределенной нагрузки 700 Н, приложенной в зазорном месте, должны быть в средней части между ступеньками. Прогоны должны иметь острый угол, рваных краев и заусенцев.
7. Концы настила должны быть надежно закреплены на досках и в шпалах с тем, чтобы исключить возможность их смещения или опрокидывания.
8. Чистовые настилы в шахте лифта должны выполняться специально обученным персоналом не менее 2-х человек при одновременной работе. Рабочую настилу необходимо проводить первую проходку из стороны.
9. Чистовые настилы производятся последовательно снизу вверх, начиная с установки в первую шпалу-настилу монтируются на соответствующие элементы шпалы, расположенные в одной плоскости. Перед установкой настила необходимо убедиться, что эти элементы прочно закреплены к ступенькам или зажимным элементам шахты.
10. После установки настил должен быть подвергнут испытанию на прочность грузом 200 кг в течение 10 мин. При испытании и после снятия нагрузки на настилах не должно быть смещения элементов, а также трещин и сколов.
11. Проемные проемы должны быть снабжены съемными ограждениями, удовлетворяющими следующим требованиям:
 - а) ограждения устанавливаются на прочность и устойчивость к поперечным действиям как заводского, так и вертикального равномерно распределенных нормативных нагрузок 400 Н/м, приложенных на поручень;
 - б) коэффициент надежности по нагрузке для ограждения следует принимать 1,2; – высота вертикальной поручня ограждения под действием расчетной нагрузки должна быть не более 0,1 м;
 - в) высота ограждения должна быть не менее 1,1 м;
 - г) расстояние между горизонтальными элементами в вертикальной плоскости ограждения должно быть не более 0,45 м;
 - д) высота горизонтальной поручня ограждения должна быть не менее 0,1 м;
 - е) конструкция крепления ограждения к ступенькам конструкции должна быть выполнена без возможности их саморазрушающего распространения;
 - ж) элементы конструкции ограждения не должны иметь острых углов, рваных краев, заусенцев;
 - з) для изготовления ограждения используется стальной прокат марки С235, окрашенный слоем краской АМбс и пигментированый из фреоновых хлоридов порою не более 2-го сорта.
12. Леса-настилы и ограждения устанавливаются к эксплуатации только после проверки их комплектности и формирования. Леса изготавливаются по стандарту, установленному в шахте лифта и ограждениям шахты к производству работ по монтажу лифта.



Зона установки лифтового оборудования

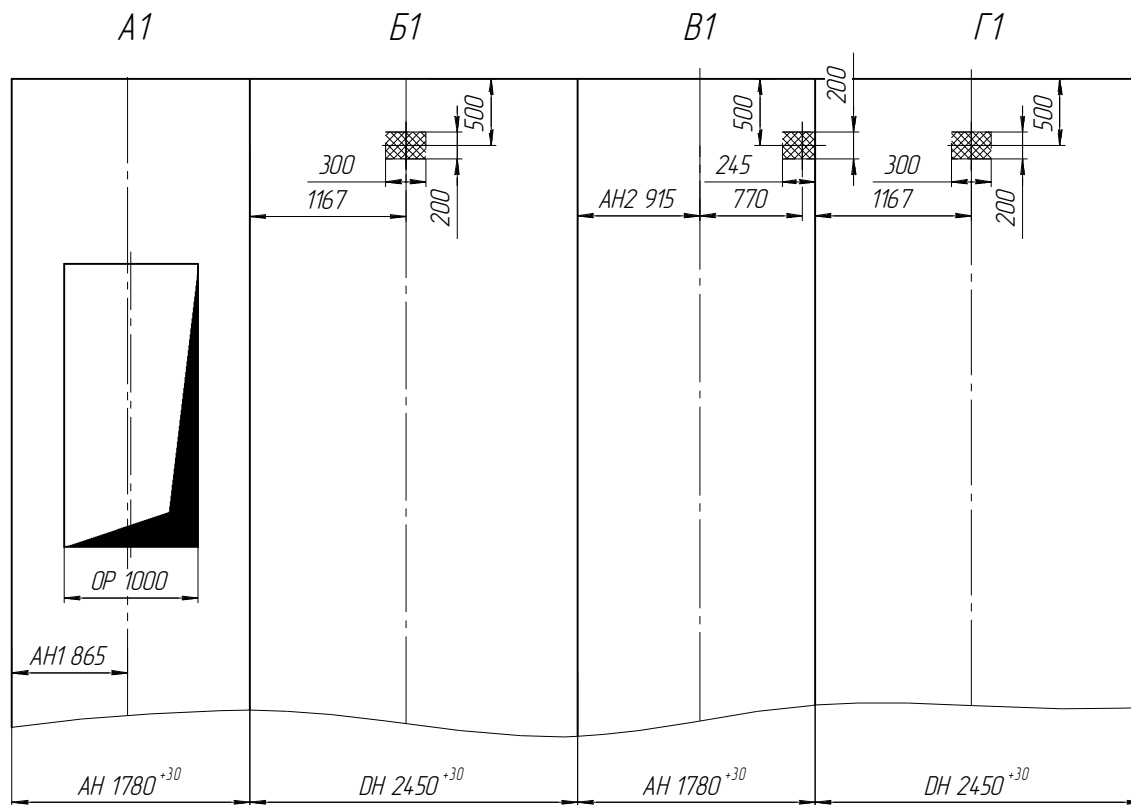
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------


Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ГЭЛК. КЛЗ 1000 V1,0 (1,6) 1780x2450

Лист	6
------	---

ГЭЛК. КЛЗ 1000 V1,0 (1,6) 1780x2450



 - место крепления кронштейнов.
 Пересечение зоны подвода приточной
 вентиляции и зоны крепления кронштейнов не
 допускается.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПЭЛК. КЛЗ 1000 V1,0 (1,6) 1780×2450	Лист
						7