

00527x0591 (91) 01A 0001 ZTK ЖВЕН

## Общие положения по оборудованию зданий лифтами модели KLZ производства CANNY ELEVATOR CO., LTD.

1. Лифты модели KLZ соответствуют требованиям Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 011/2011 "Безопасность лифтов" и ГОСТ Р 53780-2010.
2. В комплект поставки лифта не входят грузоподъемные средства для монтажа и ремонта лифта.
3. Строительная часть лифта должна выдерживать нагрузки, возникающие при работе лифтового оборудования, указанные в таблице 4.
4. Строительная часть лифта должна удовлетворять условиям эксплуатации лифта. Проектирование систем вентиляции и отопления должно вестись с учетом температурного режима и тепловыделения от лифтового оборудования, указанных в таблице 1.
5. Условные обозначения, принятые на чертежах:  
*OH* – высота последнего этажа; *OP* – ширина проема двери шахты в свету;  
*TH* – высота подъема; *OPH* – высота проема двери шахты в свету;  
*PD* – глубина прямка; *АН1* – привязки оси кабины к правой стене шахты;  
*АН* – ширина шахты; *АН2* – привязки оси кабины к левой стене шахты;  
*DN* – глубина шахты.
6. В таблице 2 указаны минимально и максимально допустимые параметры шахты для лифта данной модели.
- 6.1 Размеры шахты являются минимальными технически допустимыми размерами шахты в свету (пробеске), необходимыми для размещения лифтового оборудования.
7. При расстоянии между уровнями смежных остановок более 11 м должны быть установлены аварийные двери (ГОСТ Р 53780-2010 п.5.2.6).
8. Величины отклонений размеров шахты лифта указаны в ГОСТ 22845-85. Допуск на отклонение от вертикали передней стены шахты должен быть не более 15 мм по всей высоте шахты.
9. При проектировании шахт из бетона без закладных деталей под установку оборудования при помощи распорных дюбелей необходимо выполнить следующие требования:
  - Толщина бетонных стен должна быть не менее 100 мм;
  - класс бетона должен быть не ниже В25.
10. Ограждение шахты должно быть выполнено в соответствии с ГОСТ Р 53780-2010.
11. Монтажные настилы выполнить согласно техническим требованиям см. лист 6.

Таблица 1. Технические характеристики.

Грузоподъемность, кг (число пассажиров)	1000 (13)			
Скорость, м/с	1,0		1,6	
Высота подъема, мм	30000	50000	80000	
Максимальная высота подъема, мм	см. таб. 2			
Количество остановок/дверей/этажей	см. таб. 2			
Тип кабины	Непроходная			
Расположение противовеса	Справа			
Лобовики на противовесе	Нет			
Размеры дверей (Ш×Г), мм	900×2000			
Тип открывания дверей	Боковое			
Огестойкость дверей, мин.	без ОС/Е30/Еi30/Еi60			
Размеры кабины (Ш×Г×В), мм	1100×2100×2200(2300*)			
Перила на крыше кабины	Есть			
Размеры шахты (Ш×Г), мм	1650×2530			
Высота последнего этажа, мм	3400(3500**)	3500(3600**)	3550(3650)**	
Глубина прямка, мм	1150	1200	1300	
Материал шахты	Бетон			
Силовая цепь	Род тока	Переменный 3-х фазный, 16Гц с глухозаземленной нейтралью		
	Напряжение, В	380±10%		
	Тип привода лифта	С частотным регулированием		
	Мощность, кВт	11,0	15,0	
	Номинальный ток, А	23,0	30,5	
Тепловыделение от лифтового оборудования, ккал/час	8465 max		11543 max	
Цепь освещения шахты/мощность, Вт	1 фаза, 50 Гц, 220 В/Мощность=(кол.дверей+2)×75			
Рабочая температура, С°	+5° – +40° С			
Относительная влажность при 20°С	Не более 80%			

Таблица 2. Технические ограничения для данной модели лифта.

Параметр	Обозначение	Минимальное значение	Максимальное значение	
Скорость, м/с	V	–	1	1,6
Высота подъема, мм	TH	2700	50000	80000
Количество остановок	n	2	18	29

\*Высота кабины при наличии декоративного потолка.

\*\*Высота верхнего этажа при наличии декоративного потолка.

Внимание: ГК "ПЭЛК" оставляет за собой право до получения согласования между сторонами изменить любую часть данной документации без предварительного уведомления.

				<b>ПЭЛК. KLZ 1000 V1,0 (1,6) 1650×2530</b>			
				<b>Лифт пассажирский</b>		<b>Лит.</b>	
				<b>задание на проектирование</b>		<b>Масса</b>	
				<b>строительной части</b>		<b>Масштаб</b>	
						<b>1:40</b>	
				<b>Лист 1</b>		<b>Листов 7</b>	
				<b>ГК "ПЭЛК"</b>			
				<b>Копировал</b>			
				<b>Формат А3</b>			

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

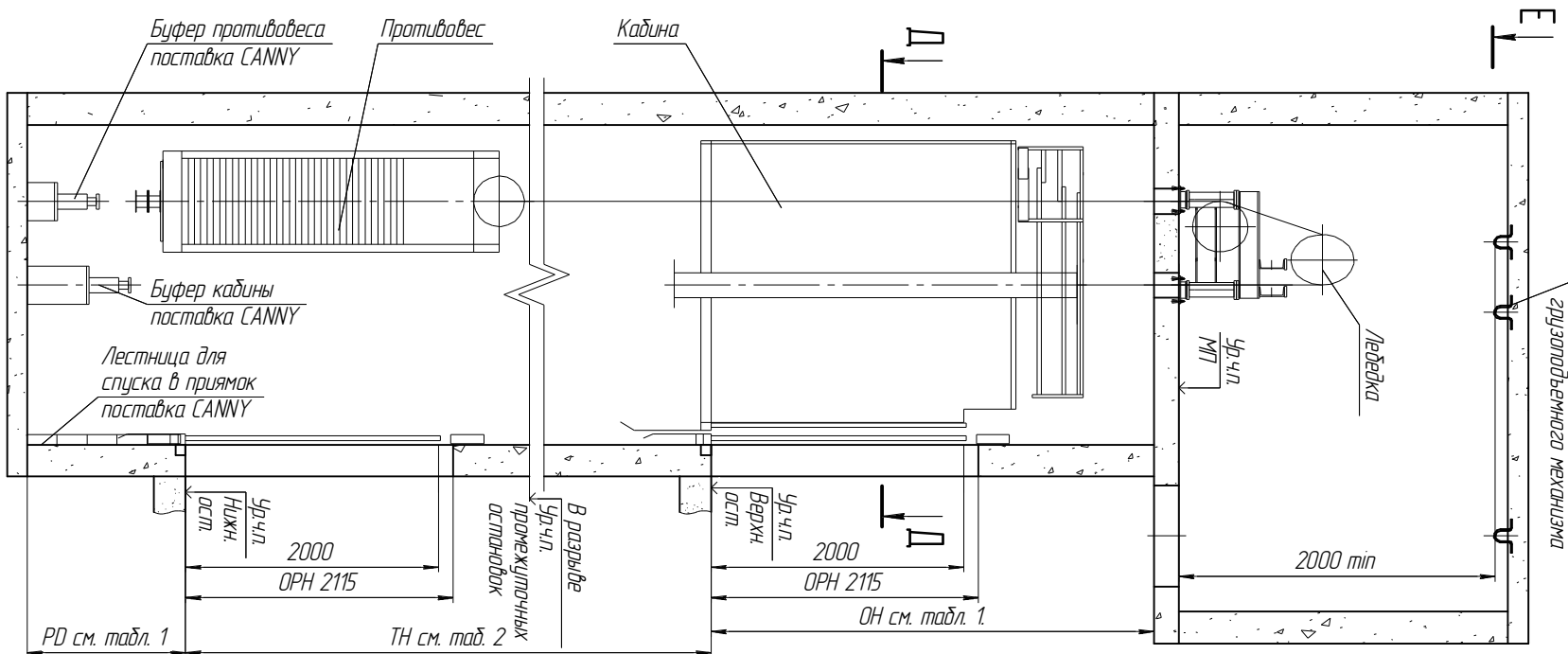
Взам. инв. №

Подп. и дата

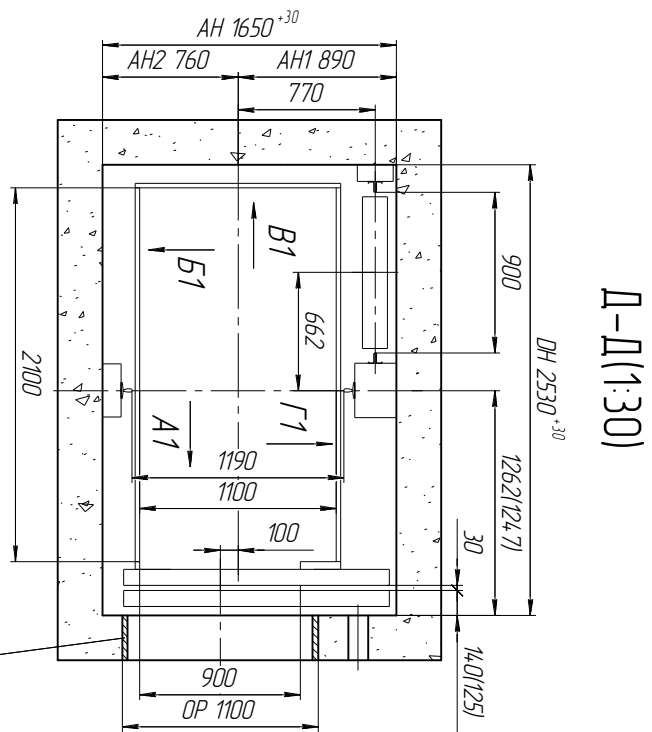
Инв. № подл.

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.			
Пров.			
Т.контр.			
Н.контр.			
Утв.			

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



Вертикальный разрез шахты  
 Монтажные петли для подвески  
 грузоподъемного механизма



Д-Д(1:30)

Таблица 3. Размеры шахты

Параметр	mm	mm
AH	1650	1850
DH	2530	2800
AH1	890	990
AH2	760	860

- Обработка лифта, поставленная заводом изготовителем на чертёже показана монтажными линиями.
- Размер в скобках указан для обеспечения ЕЭО.

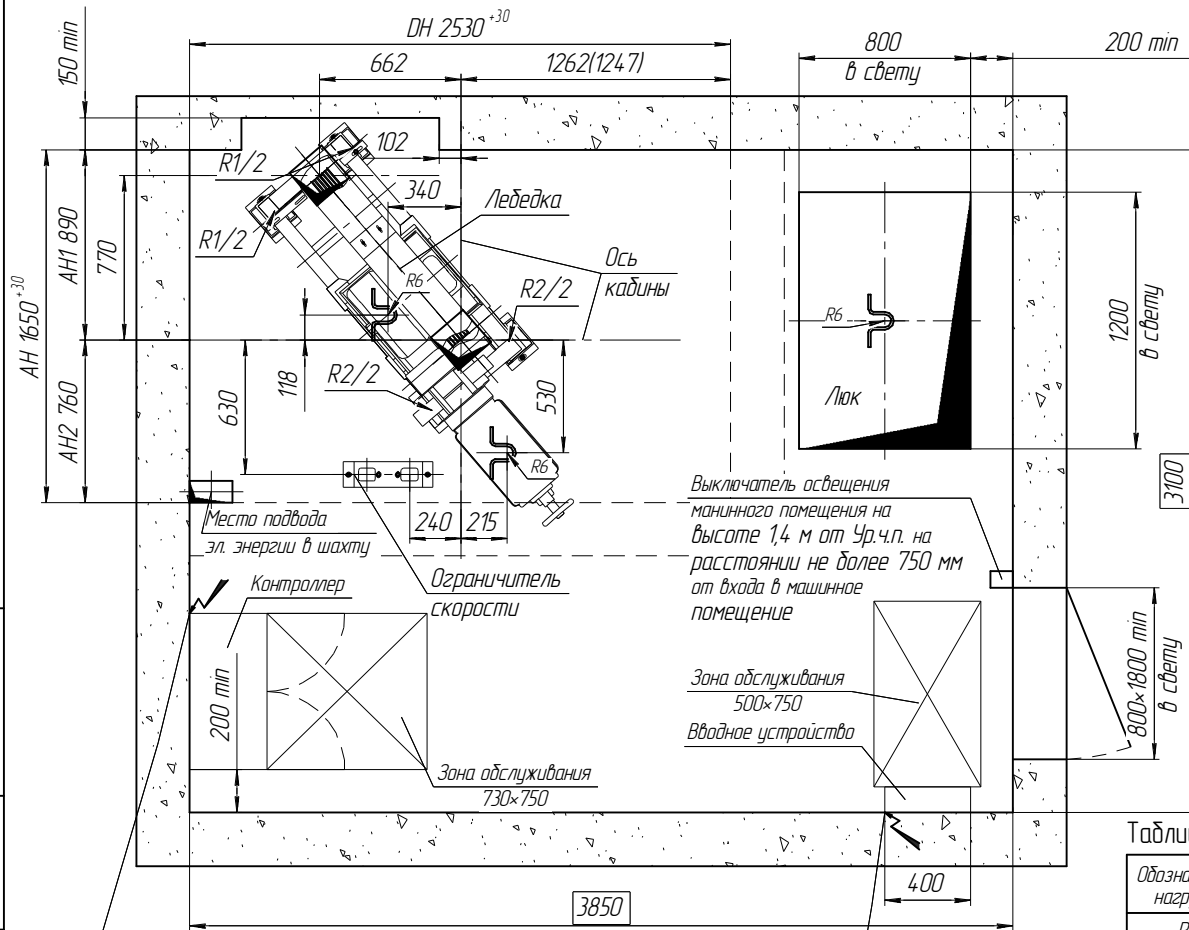
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
				2

ПЭ/К. КЛЗ 1000 V1,0 (1,6) 1650x2530

ПЭ/К. КЛЗ 1000 V1,0 (1,6) 1650x2530

План машинного помещения

Конфигурацию и размеры машинного помещения допускается изменять в соответствии с архитектурным проектом здания.  
Изменения согласовать с ГК "ПЭЛК".



Выключатель освещения машинного помещения на высоте 1,4 м от Ур.ч.л. на расстоянии не более 750 мм от входа в машинное помещение

Зона обслуживания 500×750  
Вводное устройство

Место подвода кабеля пожарной-охранной сигнализации и диспетчерской связи, на высоте 500 мм от Ур.ч.л. Свободный конец не менее 2м

Место подвода силового кабеля, заземления, кабеля для освещения шахты (см. таблицу 1) На расстоянии не более 750 мм от входа в машинное помещение и на высоте 1800 мм от Ур.ч.л. Свободный конец не менее 1 м

Таблица 4. Нагрузки на строительную часть от лифтового оборудования.

Обозначение нагрузки	Величина нагрузки, Н	Место приложения сил	Примечание
R1	23488	На пол машинного помещения	Постоянные нагрузки, действующие через опорную пластину размерами 140×220 Аварийные кратковременные нагрузки. По китайским стандартам K=2,6
R2	19231		
R1*	R1 × K		
R2*	R2 × K		
R3	101000	На пол прямка от буфера кабины	Аварийные кратковременные нагрузки
R4	81000	На пол прямка от буфера противовеса	Аварийные кратковременные нагрузки при посадке кабины на ловители
R5	V=1 27190	На пол прямка	
	V=1,6 30904		
R6	9000	На монтажную петлю	Монтажные работы

Нагрузки R действуют вертикально

1. Размер в скобках указан для огнестойкости E30.  
2. Размер в рамке допускается изменять при соблюдении п. 5.3.3.9 ГОСТ 53780-2010.

Инд. № дубл. Подп. и дата

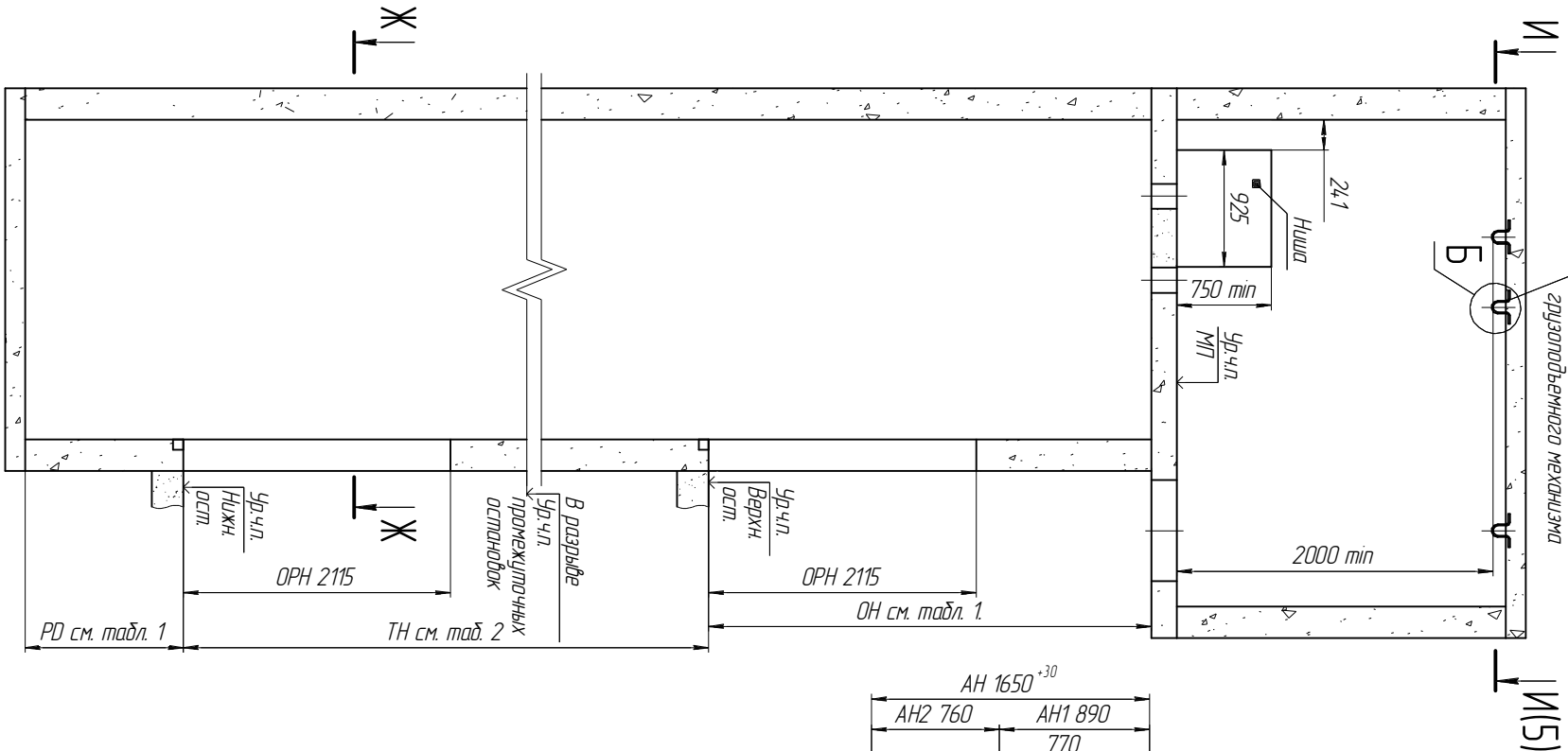
Взам. инв. № Инв. № дубл.

Инд. № подл.

Подп. и дата

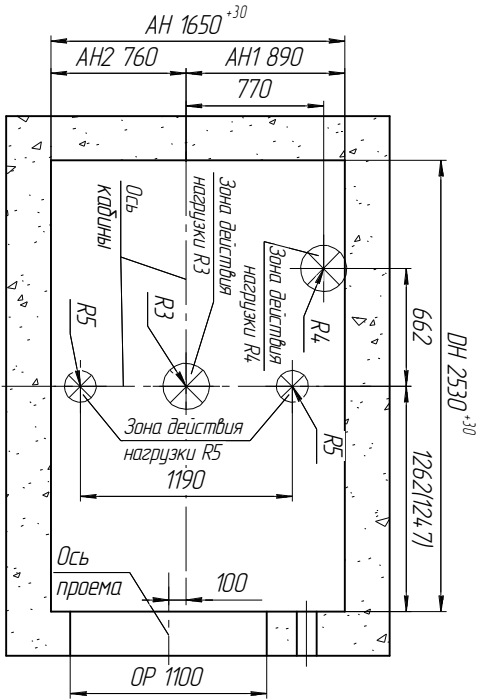
Изм. № подл.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата



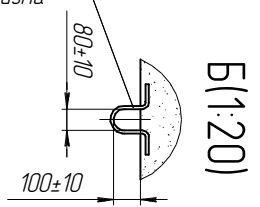
Вертикальный разрез шахты

Монтажные петли для подвески грузоподъемного механизма



Ж-Ж(1:30)

Монтажная петля для подвески грузоподъемного механизма



1. Размер в скобках указан для огнестойкости Е30.

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
				4

ПЭЛК. КЛЗ 1000 V1,0 (1,6) 1650x2530

ПЭЛК. КЛЗ 1000 V1,0 (1,6) 1650x2530

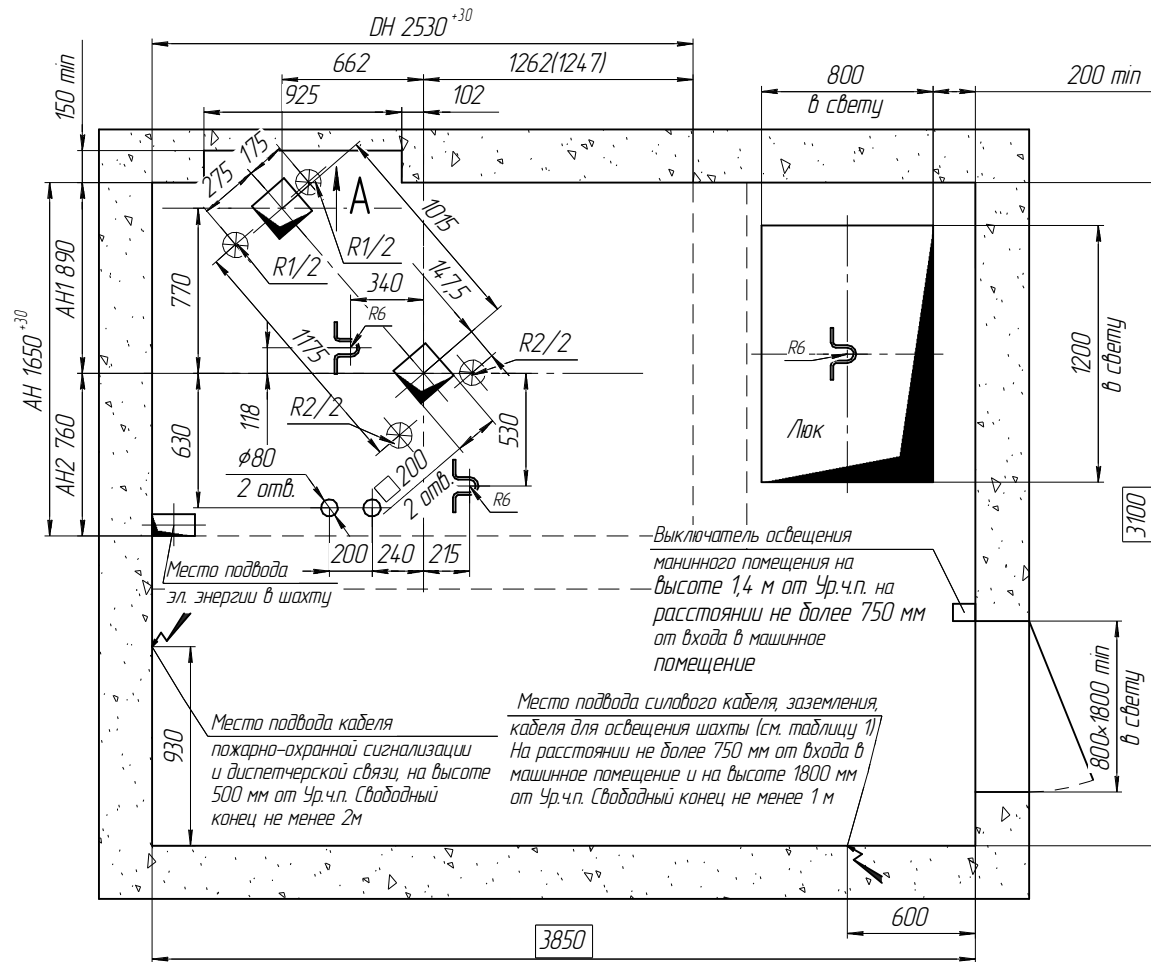
Копирован Формат А3

05527x0591 (1,6) 01A 0001 ZTK ЖИВУ

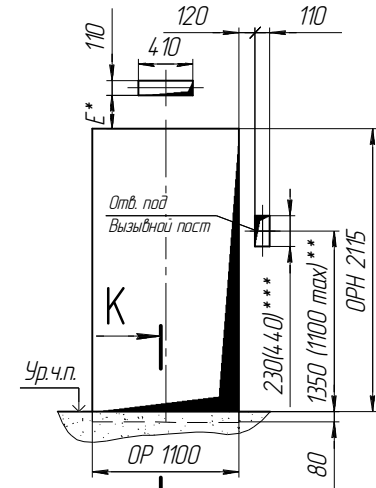
И-И(1:25)(4)

План машинного помещения

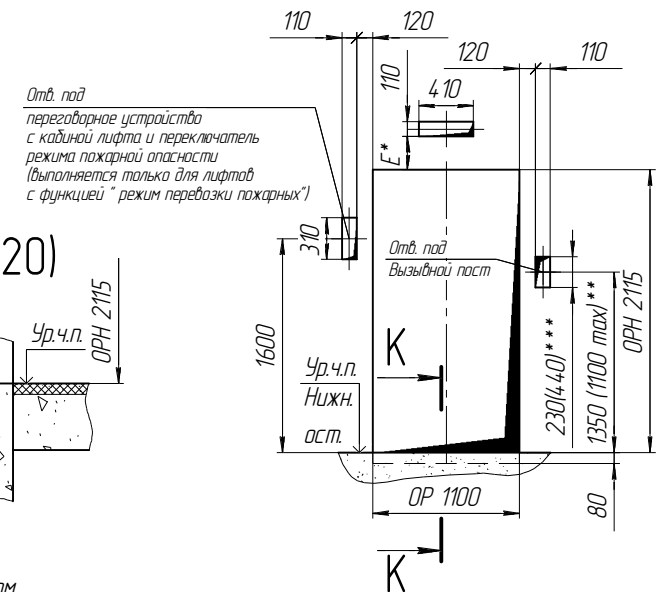
Конфигурацию и размеры машинного помещения допускается изменять в соответствии с архитектурным проектом здания.  
Изменения согласовать с ГК "ТЭ/К".



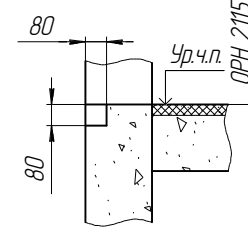
Вид на дверной проём с этажных площадок остальных остановок



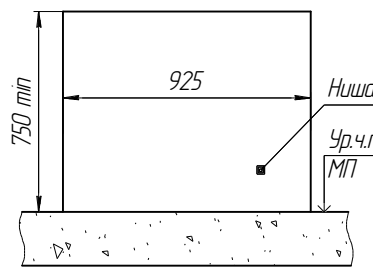
Вид на дверной проём с этажной площадки основной ост.



К-К(1:20)



А(1:20)



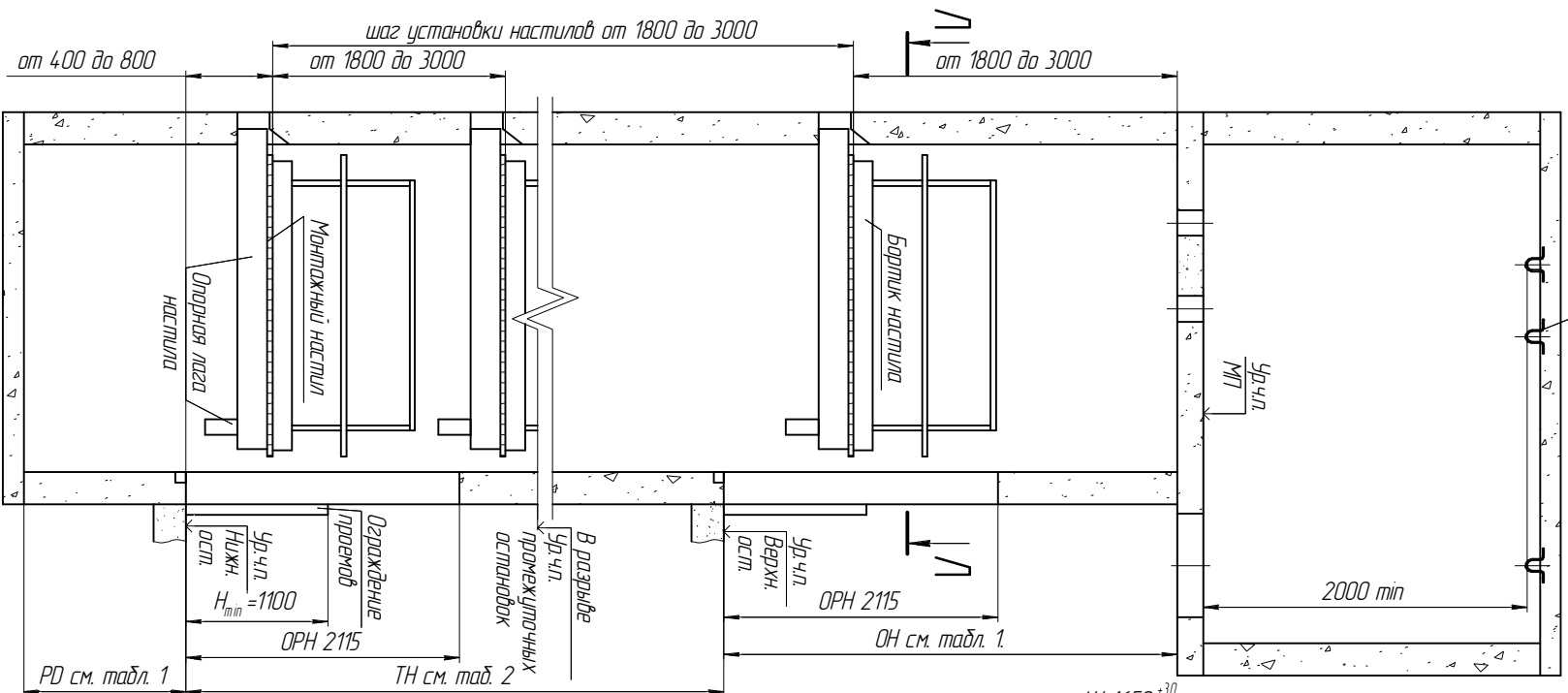
-Зона действия распределенной нагрузки на пол машинного помещения через опорную пластину размерами 190x220 от лифтового оборудования

- \*Размер определяется проектом.
- \*\*Для перевозки маломобильных групп населения 1100 max.
- \*\*\* Для отверстия под пост вызова с дисплеем. Для постов вызова с дисплеем отверстие 4.10x110 не выполняется.
- Размер в скобках указан для огнестойкости E30.
- Размер в рамке допускается изменять при соблюдении п. 5.3.3.9 ГОСТ 53780-2010.
- В том случае, если пол машинного помещения имеет несколько уровней, монтажную петлю необходимо заменить на манорельс. Заказчик устанавливает переход между уровнями согласно требованиям п.5.3.3.10 ГОСТ Р 53780-2010.

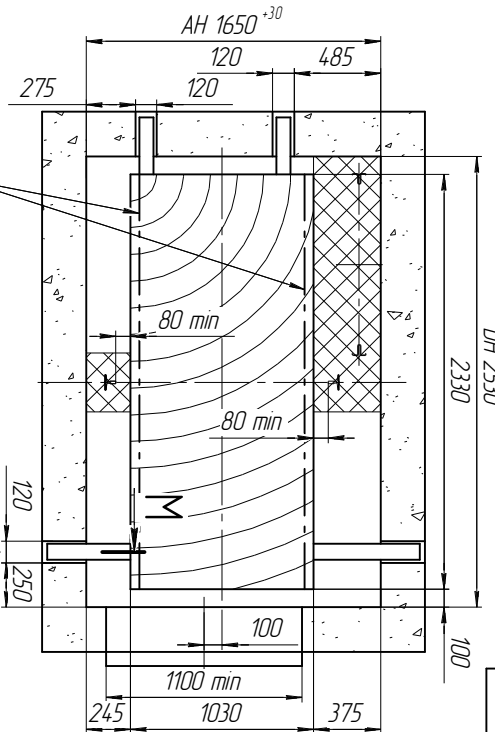
Инд. № подл. / Взам. инв. № / Инв. № дубл. / Подп. и дата

# Вертикальный разрез шахты

Монтажные детали для подвески  
двухподвального механизма



M-M(1:20)



L-(1:30)

ПЭЛК. КЛЗ 1000 V10 (1,6) 1650x2530

Технические требования к настилам

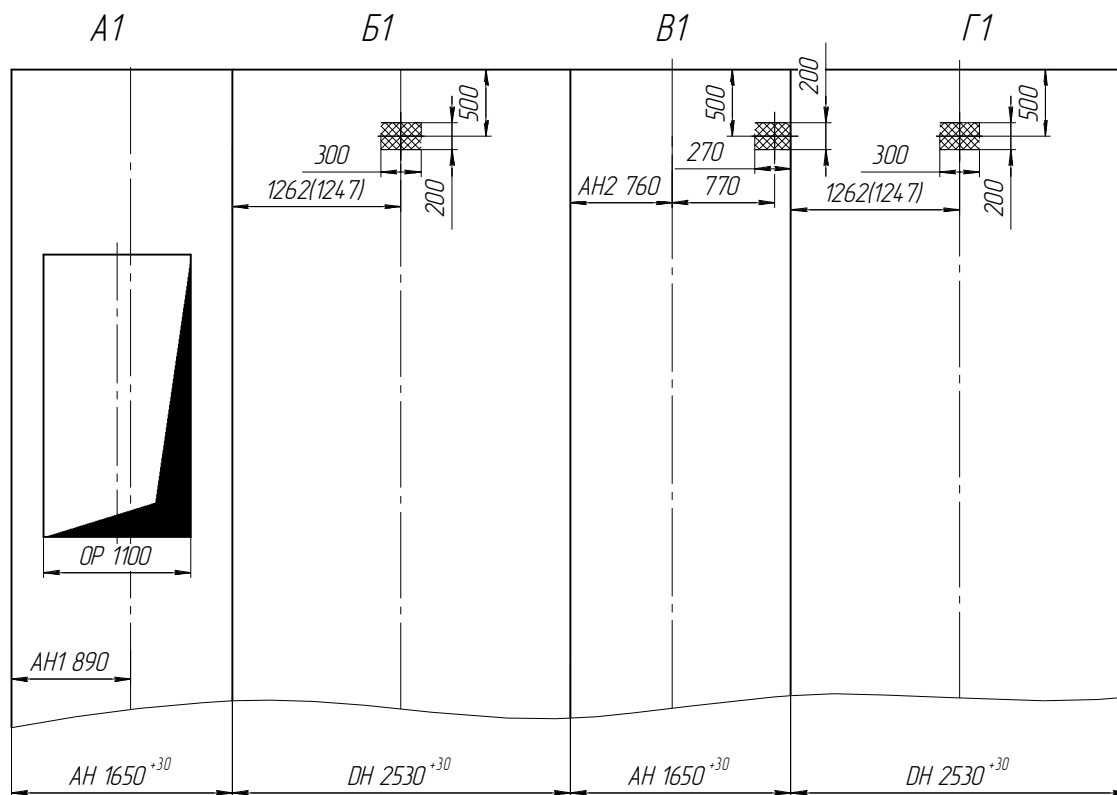
1. Настилы предназначены для монтажа лифтового оборудования.
2. Настилы устанавливаются на подвальные лаги или опорные болты (см. план шахты).
3. Настилы должны быть не менее 3 мм толщиной в указанных на чертеже зонах установки лифтового оборудования.
4. Настилы должны изготавливаться в виде сплошного шипа из досок толщиной не менее 50 мм, расщепленные на соответствующую нагрузку не менее 200 кг, сбежных или поперечными фрикционными. Выступы отливных элементов шипа за его верхнюю часть не должны превышать 3 мм, а зазор между элементами - 5 мм.
5. Деревянные шипы-настилы должны изготавливаться из досок хвойных пород не ниже 2-го сорта, подвергнутых антисептической обработке. Деревянные настилы и бортики ограждения должны подвергаться гудроной пропитке огнезащитным составом.
6. При зазоре между краем настила и стеной шахты более 300 мм необходимо на настилы установить с соответствующей стороны ограждение. Выпуклые из досок или металлопластиковые шипы высотой 100 мм, имеющие выступ длиной доску, высотой не менее 50 мм, продольный элемент и бортик, выдерживающие соответствующую нагрузку 700 Н, приложенную в горизонтальном направлении в середине пролета шипа, сплюснуть. Проход поручня бортового ограждения должен быть не более 0,1 м. Элементы конструкции не должны иметь острых углов, режущих кромок и заусенцев.
7. Края настила должны быть надежно закреплены на болтах и в шипах с тем, чтобы исключать возможность их смещения или опрокидывания.
8. Установкой настила в шахте лифта должна выполняться специальная обрешетка персоналом - не менее 2-х человек при одновременной работе. Работару настилом производят перемещать, производя их сборку.
9. Установкой настила производится последовательная смена вверху, начиная с установки в разрыве. Шипы-настилы монтируются на соответствующие элементы шипа, расположенные в одной плоскости. Перед установкой настила необходимо убедиться что шип элемента прочно закреплен в стволке или закладных деталях шахты.
10. После установки настилы должны быть подвергнуты испытанию на прочность грузом 200 кг в течение 10 мин. При испытании и после снятия нагрузки на настилах не должно быть смещений элементов, а также трещин и сколов.
11. Строительные работы должны быть выполнены сменными рабочими, выполняющими следующие требования:
  - ограждения расщепляются на прочность и целостность к последующим действиям как горизонтальной, так и вертикальной рабкочерно распределенных нормативных нагрузок 400 Н/м, приложенных на полосу;
  - кадрируется надежность по нагрузке для ограждения следует применять 12-элементы величина пролета поручня ограждения под действием расчетной нагрузки должно быть не более 0,1 м;
  - высота ограждения должна быть не менее 1,1 м;
  - расстояние между горизонтальными элементами в вертикальной плоскости ограждения должно быть не более 0,45 м;
  - высота бортового элемента ограждения должна быть не менее 0,1 м;
  - конструкция крепления ограждения к строительным конструкциям должна быть исключена возможность их самопроизвольного раскрепления;
  - элементы конструкции ограждения не должны иметь острых углов, режущих кромок, заусенцев;
12. Для изготовления ограждений использовать стальную прокат марки С235, алюминий-дюралевый сплав марки АЛ6 и алюминий из фрезины хвойных пород не ниже 2-го сорта.
13. Леса-настилы и ограждения должны эксплуатироваться только после проверки их качества и оформления. Акта готовности подвески, установленного в шахте лифта и ограждениях шахты к производству работ по монтажу лифтов.


Зона установки лифтового оборудования

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Копирован	ПЭЛК. КЛЗ 1000 V10 (1,6) 1650x2530	Лист
		6



 - место крепления кронштейнов.  
 Пересечение зоны подвода приточной  
 вентиляции и зоны крепления кронштейнов не  
 допускается.

1. Размер в скобках указан для огнестойкости E30.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПЭЛК. KLZ 1000 V1,0 (1,6) 1650×2530	Лист
						7

Копировал

Формат А3

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата